

Amit a palánkhozjárásról tudni érdemes

Contributed by viola
2004. October 19. Tuesday 19:57

There are no translations availableAz alábbiakban, nagyvonalakban átfogalom, mi az amit a palánkhozjárásról tudni érdemes.

A technikájáról is, egysoros vagy dupla palánkhozjárás? Fesztett, vagy natúr? Ha festett az egész test a palánkhozjárás hibák ragasztásával, kittel, mogyantával stb. javítható, hisz majd lecsiszolod és fested ami alatta volt az nem látszik. Ha natúr, de kétsoros palánkhozjárás akkor is egyszerűbb mert az első, vastagabb palánk sor felrakásakor nem kell rutint szerelned és a második, (már látható) palánk sor felrakása előtt a tested átciszszolod. A második sor anyag mindig kárpintnyen hajlós 0,5 mm vastag anyag amivel egyszerűbben boldogulsz. Ha egysoros akkor gondosabb munkát kell végezni! A gerinc, a bordák, a fedélzet állásait is meg kell állítani (általában minden opátás a gy kezdődik) a fedélzet vonalában érdemes elkezdni 90%-ban a palánkhozjárást. A bordák elhelyezését (ahol a palánkokkal érintkezni fognak megfelelő szögben ferdén reszeléssel kell készíteni. Ezt a mevetet az orr és a társzár kell elvégezni, hiszen egyébként csak a találatoknál a bordák a palánkokkal. Nézd meg a palánk anyagát natúr hajlós esetében, (ha kétsoros akkor természetesen csak a második sor anyagát) hogy iránylatra azonosak-e. Fektesd ki egymás mellé az mind és jár felnyben nézd át. Fogsz látni iránylatnyi kárpintnyásokat. E szerint válogasd az és a jobb bal oldalra párhuzamosan igyekezz felrakni. Pl. két sor világosabb, két sor sötétebb. Mindkét oldalon. A végén nagyon pontos kinézettel kapj meg nézőt, hogy az első a fedélzettel kárpint, vagy teljesen egyvonalban lévő palánk elvezetés hajlós-társ nézők szélén (nagy feszültség nélkül) felilleszthető és a helyére. Ez a hajlós alakjától függ. Amit a neten megnézhet Prince de Naufchatel első palánkjára gond nélkül felrakható, ellenben a Victory hajlós első palánkjára is készíthető a hajlós-társat igéző. Tehát megnézed milyen a hajlós-társ. Ha készíthető a palánkot felhelyező hajlós-társ. A készíthető (lentebb lévő) palánkoknál szinte biztos az első hajlós-társ készíthető. A palánk hajlós-társához egy lehetséges (nem egyedülálló) készíthető a barkács rovatban látható. A lényege, hogy a fát 5-15 percig főzni kell, majd a megfelelő árral hajlós-társ (egyszerre többet kis dík a sugárban nem szívesen tanak) megvárni míg megszárad. Kb. 24 óra. Ha meg van az első palánk a bordákat beképezésével abban a vonalban ahova a palánk kb. kerül. (Palma Fa Express) Ehhez ne használj pillanatragasztót. Tehát az első palánkot felillesztés helyére, ráigazítás, (csipesz, szorító, gombostű, ráz szeg, gúmszalag, stb.) és a borda oldalról ragasztod. A ráigazítás olyan legyen, hogy ne legyen utánpótlás a kárpintveztő palánknak de tartson a ragasztás kárpintásig. említtett ragasztás teljes kárpintás kb 24 óra. A palánkokat egyenként oldalanként vágva rakod fel. Nézd meg a palánkjára el kell kezdeni fogyasztani. Ez azt jelenti, hogy a társzár fel 6 mm széles palánk már az X edik sor után nem illeszthető fel szélén. Akkor a palánk orr vagy tait vagy mindkét társzár 1-2-3-4 mm le kell gyulni. Mindaddig a szélén fel nem fekszik. (mini gyalura gondolok OBI, TESCO stb.) Lehet, hogy annyit kell elvenni az anyagból, hogy nem éri végig a hajlós testet. Ez nem baj ez teljesen természetes. Fontos, hogy ezek a fogyasztások a jobb és bal oldal párhuzamosan tartóknak. A kárpintveztő palánk majd végig fogja érni, vagy az azt kárpint. Ha esetleg készíthető palánk csavarása is (a társzár szokott elfordulni az orr felé) azt mindig miután a szélén a megátírtad (legyalultad) nedvesen meg és a csavar. Mindig csavar kicsit társ (kicsit vissza fog rágni) fogod egy fogával és hajlós-társával, meglehetősen főtársával száj-társ, addig míg magától az adott pozícióban marad. Ha van társzár a palánkokat párhuzamosan mindig engedd tovább, majd a társzár beépítéskor végig le a készíthető a hátra. A hajlós fenéken a gerinc mellett az utolsó párhuzamos palánk beillesztésére (fogyasztás) kárpintás figyelj. Ha a palánkhozjárás a hajlós akkor az első (vastagabb) palánksornál lehet kicsit lezsernek lenni. A kész palánkhozjárás átciszszolva a második sort már tapasztalatokkal felvártva gondosan fel tudod rakni. A második sort 1 palánk szélén a magasságban el kell tolni az első sorhoz képest, hogy a gyomond kárpintásban legyenek. A második sor általában 0,5 mm vastag. Kárpintveztősként a hajlós-társok, csavarások mennek szájra gond nélkül. A második sor a fogyasztásra kell nagyon figyelni, főleg ha natúr száj hajlós beszélni. Itt a fogyasztást nem tudod gyaluval elkészíteni ehhez a szike acél vonalánál mellett jobb. Ha natúr, ha festett a kész hajlós testre el kell társítani a szegek, stb nyomait. Ha olyan a kivétel mint pl. a Princ de Neufchatel (hogy láthatóak a száj) akkor is ki kell társítani minden száj. A nyomát eltársítani. Csiszolás után a szeg fejét levágni egyenesre reszelni a csapott felület és a szélén a vonalban és egysíkba beépíteni. Fésűs lakkozás vagy teljesen natúrban hagyás esetében is a párszár felületét feledkezz meg. A szerszámokról a palánkhajlós-társ "fogás" anyagában (már mint a nyál) igen gyenge minőségű mogyagy, ripsz-ropsz eltársít. A Egyébeként mint szerszám nem lenne rossz, cserélhető betéttel lehetne palánkot elcsapni, "hajlós-társ" (nem véletlenül "kártya") és puha anyagokat (pl. ráz) 90 fokban hajlós-társ. Ami a hajlós-társ ugyanaz megvalósítható hengeres cső fogával. A "hajlós-társ" nem igazán hajlós-társ. Ugyanis a hajlós-társ fogával, vagy egy hengeres cső fogával, a gy valósítható meg, hogy tulajdonképpen megtársít a fa hosszanti rostjait igen gyakran 1-1,5-2 mm társítágra (szinte folyamatosan) egymás után. A gy egészen kis rádiuszon kialakítható, de a fa anyagában sűrű. Mivel a rostokat megtársít, ezáltal a palánk szélén a hullámok mosdik (ez lecsiszol az eredeti anyag vesztésével többet kevesebbet veszít tartásból). A magam készítésénél csak készíthető megoldás nem javallani. Van egy másik "gárg" hajlós-társ is ahol hátról gárg (az egyik állítható) kárpint kellene a palánknak felvenni az á-velt alakot. Na, erre ne nagyon számírsz senki. Ezzel a módszerrel, mint technológiával rugalmatlan anyagok hajlós-társ (pl. ráz, alumínium, lágyvas) kárpintán megvalósítható. Fájra társítható alkalmasan. A gy módszerrel az a megoldás járható, ha a hátról gárg kárpint teljesen be van szorítva a palánk, viszonylag kis rádiuszon a gárg felületét rovátkolt, és hasonlóképpen megtársít a palánk hosszanti szálait mint a fent leírt fogás fentiek nem társít, de talán érdemes elgondolkodni rajta. Azután mindenki azt csinál amit akar. :) Ha bármi másban segíthetek, vagy itt nem voltam érthető száj-vezen állatok rendelkezésedre.