

Kétféle 'kaszálók'

Contributed by wercome
2005. February 24. Thursday 19:33
Last Updated 2007. September 12. Wednesday 15:28

There are no translations available

Az alábbiakban egy kétféle 'kaszálók' elkészítését mutatjuk be.

Â

A síkfoki találkozás nagy lendületet adott: elkezdtem egy fahajás kasszát készíteni. Közben igen hamar rá kellett jönnöm, hogy fel kell szerezni a kis "munkahelyemet".

Ennek egyik lépése a kétféle 'kaszálók', bár a fahajás még messze áll a kétféle készítésétől, de ezt tudom használni a munkámhoz is. Az elmélet alapjait Petrofszky Zoltán mondta el sífokon, ezután utánanéztem a témának (internet, múzeum, könyvtár), de előre keveset találtam rá. Végül kiderült, hogy az egyik kollégám gyerekkorában segített a kétféle készítésben, előre sok hasznos információt adott. Mivel ipari és kereskedelmi mennyiséget nem akarok gyártani, ezért igyekeztem egyszerűen megoldani mindent, de ez természetesen továbbfejleszhető.

Â

A meghajást egy kézi fűrészgéppel oldottam meg, úgy hogy más "gép" is kapcsolható legyen hozzá. A Praktikerben vettem egy fűrészgéptartót (háziilagasan szerintem stabilabbat lehetne csinálni!), kiegészítettem egy magasságban állítható konzollal és egy tengelykapcsolóval, melynek az előnye, hogy a kisebb tengelyvonal kábelcsatlakozásokat kiegyenlíti.

Mivel a kétféle 'kaszálók' műszaki megnevezéseit abszolút nem tudom, ezért elnevezem a részeit, hogy minden egyértelmű legyen:

Â

Â

Első rész - amelyet a fűrészgéppel csatlakoztatok. Ez forgatja a szíjakat saját tengelyük kábelre. 12-es rétegelt lemezről készítem csavarozással, ebben vannak az esztergált tárcsák melyeket egy O-gyűrű ("kaszálók") kábelre, ezáltal átadva a hajást. A lapokba bronz perselyeket tettem, hogy a tengelyek ne koptassák ki a falapokat, könnyebb futású és tartósabb ezáltal. A kampókra, melybe a fonalat kell beakasztani, nem csináltam rajzot, de ez nem más, mint M4-es csavarra forrasztott rugós aljától.

Â

Hajótszás rész - ezt készítem mozgathatóra csináltam meg. Szintén rötelt lemezből készítek egy kis hajózárral. A hajó egy csavart tettem, erre van akasztva egy sely, mely feszesen tartja a kereket a kőt egyszög kőzött. Kőlénybenzást vastagságú fonalakból készítené selyokat használom.

Csöszda - ez a hajótszás rész alé kerék. 4-es rötelt lemezből és keményfa lécből készítek. A forgatás kőzött rötvidél, a hajótszás rész a sely ellenében halad az első rész felé, ilyenkor ez tartja irányba. Egy kis szakfinesz: a csö feléleteket száraz szappannal kell bedörzsölni, ez jó csöszási tulajdonságokat ad.

Á

Bolha - ez a népies neve, ennek a kis esztergályt és nélt alkatrészeknek, mely a fonalakat vezeti, illetve feszíti.

Ez volt a hardver. Hogy hogyan kell kereket verni, azt én is még csak próbálgatom, kőt mégdon tudtam eddig elgöttrhetés minéségét kereket "tekerni": Természetesen mindköt esetben hajrom azonos hosszúságú fonalat be kell akasztani a kampókba.

A főrészpellel addig tekerem a fonalakat, míg a hajótszás rész elére jőn 15-20 cm-t, ekkor kikapcsolom és a hajótszásra elkezdem tekerni, amíg szecsvarodik teljes hosszában. Majd elfelejtetem: a bolhát folyamatosan tartani kell kézzel, mivel ezzel adjuk meg a kőlény keménységét.

A főrészpellel elkezdem tekerni, mikor a hajótszás rész elindul, megálllok és a karral annyit tekerek, hogy néhány menet kialakuljon, ezután már csak a főrészpellel nyomom, no meg a bolhát feszítem, és magától csavarodik össze a hajótszás.

Á

Melyik a jó megoldás? Lehet, hogy egyik sem! Mindenesetre, van már magam által készített kőlényem!

Mindenesetre az egész ledokumentáltam, itt megtalálhatjátok a rajzokat: (Kőlényverés rajzok.zip)