

Palánk-hajlító-támaszok készítése

Contributed by viola
2005. February 27. Sunday 09:47

There are no translations available. Tudvaló, hogy a fa hajlító-támaszok készítéséhez kell palánkozni. A palánkok hajlító-támaszhoz elengedhetetlen egy hajlító-támasz készítése. A cikkben egy ilyen leírást találsz.

Az alapanyagok közül a palánkok hajlító-támaszának egy-két lehetséges módja van. A hajlító-támasz alapja egy LUX márkájú, más anyag, amit pl. az OBI áruházakban szerezhetünk be. Az ára kb. 3500 Ft.

Az alapanyag furataiba beillesztettem 4 db, 8 mm x kb. 8 cm hosszúra acél támaszokat. Ez lehet keményfa is pl. árboc anyaga vagy fatipli szálból levágott darab.

Ezután egy kb. 12 cm széles, 2 cm vastag hulladék deszkából levágtam 5 db kb. 10 cm hosszúra darabot. Ezekre felrajoltam a 4 db acél csap helyzetét a 1 centire nyitott állapokban. Kifőrtam 8 mm-es fűrészvel és egy kicsit kibővítettem, hogy könnyedén átoltható legyen a csapokra. Rajoltam mindegyikre egy-egy rajdiust amit a készábrákban sablonként használni kívántam. R55, R70, R80, R100, R120 rajdiusokat használtam. Szerintem ezekkel a rajdiusokkal minden hajlító-támasz elvégezhető.

Az elrajzolás mentén szőrőfűvel kettévágtam az egyes darabokat.

Itt már egy előre készített palánkdarab látható a készítés közben és a sablonból kivett palánk darab.

Az alapanyagok közül a palánkok, olyan hajlító-támaszokhoz melyek nem kő-vegek (az előző készítésével kő-vegre lehet hajlító-tani). Természetesen ha a sablont másra vágjuk el akkor az adott alakra fog hajlító-tani, de ahhoz talán sok sablon kellene. Ezért készítem egy olyan készítményt ami univerzálisnak mondható kis járással. Alkalmas a palánkokra és hajlító-támaszhoz is.

- Alapja ugyanaz a LUX egy a 4 csappal.
- A két db gerinc 30x30 mm-es keményfa.
- 15 mm-es furatokkal a támaszok pozícióit jelölöm.
- 10 mm-es furatok a támaszok pozícióit jelölő csavarok jelölésére.
- 8 mm-es furatok a csapjaira való felillesztéshez.
- A támaszok pozícióit jelölő készítmények készítése során a készítmények fejformájával.

Égy próbáltam előtérni, hogy kissé univerzális legyen.

Az 2 db gerinc.

A támaszok pozícióit és egy sima kő-vegre hajlító-támaszhoz egy álló-tom állás (bár arra ott a másik).

Egy hosszúra palánk hajlító-támasza. Jól látható az álló-vegek készítése, és a támaszok pozíciói helyzete.

Ha valakinek segítségre lenne szüksége a készítésével kapcsolatban, forduljon a cikk szerzőjéhez.