

A TITANIC ÁOPÁ-tÁse

Contributed by bádogos
2007. January 26. Friday 22:04
Last Updated 2009. January 06. Tuesday 00:37

There are no translations availableEgy rÁzcbÁ'l kÁoszÁ%lt mÁoretis makettet? vagy modellt? mutatunk be ebben a cikkben. Az ÁopitÁs kezdetekor a szÁndÁkom szerint gÁzgÁoppel mÁ¼kÁ¶dÁ', rÁdiÁtÁ;vvezÁorlÁsÁ± modellben gondolkodtam esetleg 2012. ÁprilisÁiban meg is Árkezik a New York-i kikÁ¶tÁ'be. Gyanitom, hogy legalÁbb szÁzadmagÁival, nagy a kÁoszÁ¼lÁ'dÁs az ÁvfordulÁra. A modell vagy makett kÁordÁst esetleg megvitathatnÁnk a fÁrumon?

Á- Ávvél ezetÁtt, mint kezdÁ nyugdÁ-jjas, gondoltam egy nagyot Ás valami hasznos elfoglaltsÁgot keresve, modellÁopitÁ fogtam. A mult ÁvszÁzad hatvanas Áveinek elejÁon , mint ÁttÁ¶rÁ', repÁ¼lÁ' modellezÁ' szakkÁ¶rben szerzett tapasztalat igen megkoptak ugyan , de talÁin az a negyven Áv ipari gyakorlat segít valamit, amit az egykor volt GANZ HAJÁGYÁR - ban szereztem. Ha nem is mint hajÁÁopitÁ', kÁpzettsÁgem szerint elektrikus volnÁok, de azÁrt lÁttam hajÁt Áopiteni ,testkÁ¶zelbÁ'l is. Ezek utÁjn , nem csodÁlkoztok azon , hogy vashajÁt akartam Áopiteni, ha nem is vasbÁl de valami hasonlÁ anyagbol. Így vÁlasztottam az ÁopitÁs anyagÁul a hidegen hengerelt fÁolkemÁony rÁzlemez, ebbÁ'l , kezdetnel mm vastagsÁiban hat nÁgyzetmÁtert.. TermÁszetesen ezenkivÁ¼l szÁksÁog volt kisebb mennyisÁgben mÁjs mÁretekben is , lemezre, rÁd anyagra , csÁre, huzalra stb. a mÁretek tekintve a 0,2 mm - tÁl a 70 mm - ig bezÁrÁlag, az utÁbbi a kÁomÁonyhez szÁksÁoges csÁ' ÁjtmÁorÁ'je. EzidÁig , most szerkezetkÁsz Állapotban 42 kg a felhasznÁlt anyag. A szinesÁmkereskedÁ'k jÁrtak a legjobban , mert a hozzÁjuk visszakérÁlt hulladÁk sÁlya ennek a duplÁja volt, lemez hulladÁk, esztergÁlÁsi forgÁcs formÁjÁiban. Mindez a dobozÁ¼l valÁs ÁopitÁsnÁl nem ilyen arÁnyÁ. Hogy Á volt e azt dÁ¶tsÁtek el, mert ez lesz belÁ'le. Ime: Hogy idÁig, hogyan kÁoszÁ%lt el hajÁ az alÁbbi kÁopeken Ás a tovÁbbiakban a cikk folytatÁsaiban mutatom be a kÁopek utÁjn egy kis magyarÁzattal.

rajzasztalnÁjl kezdtem, nagy segitsÁgemre volt Tom McCluskie TITANIC IM DETAIL címÁ kÁ¶nyve mely tartalmazta a szÁksÁoges rajzokat Ás nem kevÁs eredeti fotÁt a hajÁrÁ. Mivel csak az elmÁleti borda metszetek csak vonalas rajz formÁjÁban voltak meg , meg kellett rajzolnom az 56 db harÁjnt bordÁt Ás a 27 db hoszbordÁt is, ami nem kevÁs , kÁ¶zel 70 mÁtert tett ki.Nemcsak a papiron rajzoltam , hanem mindjÁrt az elejÁon elkÁszítettem a leendÁ' sÁlyÁjt is . VÁsÁroltam egy 9 fokos alumínium lÁtrÁjt , cca: 3 m-es, beleszabtam egy fehÁr laminÁlt bÁtorlapot , Ás mint a rajzpadlÁson szokÁs lerajzoltam a hajÁ teljes bordakiosztÁjt , piros alkoholos filctollal. Az említett 6 nÁgyzetmÁter 0,6mm -es lemezt letapÁztam 10 cm szÁles ThÁsa Á¶ntapadÁs szalaggal Ás indigÁpapir segitsÁgÁvel rÁjmÁsoltam a harÁjnt borda hoszbordÁkat, Ágyelve a minÁl gazdasÁgosabb szabÁstervre. (EzokrÁl a munkafolyamatokrÁl sajnos nem kÁszítettem fotÁkat.)Á Most mÁjr elkezdhettem az Árdemi munkÁjt, daraboltam , vÁjgtag napokon Ájt, termeltem a hulladÁkot is rendesen.A harÁjnt bordÁjk belsÁ' Á¼regeinek a kivÁjgÁsÁjhoz alkottam egy a giotinhoz hasonlÁ lemezollÁt, amivel furatÁ¼l furatig tudtam vÁjni, ha kellett ivesen is .A hoszbordÁkat , mivel azok jÁs 2,5 mÁter hosszÁok , hÁrom darabbÁl kÁszítettem el. Minden bordÁjn , mÁg a merevitÁsek elkÁszítÁse elÁtt , 0,6mm -es sikmarÁtÁrcsÁival bevÁ a borda illesztÁsek helyÁt , így forasztÁs nÁlkÁ¼l, mint a legÁt Á¶ssze lehetett Állítani .A hajÁ kÁ¶zepe tÁjÁjn minden gond nÁlkÁ¼l, az orr Ás a tattÁ csak konduktor segitsÁgÁvel.Az igazi hajÁkat is így Áopitk.Á Mivel az Á¶sszeÁllitÁs kÁ¶zel sikeresnek volt mondhatÁs kezdÁdhetet a forrasztÁs.A gerinc mentÁon a kÁ¶zepÁtÁ' elÁ're Ás hÁtra majd kielÁ balra arÁnyosan haladva . Ágyelve a pontossÁgra, ebben nagy segitsÁg volt a solyÁjn az elÁ're kirajzolt bordÁzat Ás a kÁ¼lsÁ' tÁjmaszkÁnt alkalmazott konduktoron a szintÁon kirajzolt metszÁspontok sokasÁga.Gyakran hasznÁlt szersÁjm a vzmÁrtÁok Ás a derÁkszÁ'g, a forasztÁ pÁjkÁrol nem is beszÁlve.Itt elmondom , ami a kÁsÁ'biekben is beigazolÁ pÁjka nem pÁjka.Volt olyan pillanat amikor egyszerre kÁt pÁjkÁival forasztottam, adÁdott olyan helyzet amikor a villamos pÁjka mellett gÁjz forasztÁ pisztolyt hitvam segitsÁgÁ¼l.Mint pÁldÁul a gerinc Ás a tengely alagutak forasztÁsa ahol az anyagvastagsÁg ezt megkivÁnta.A hÁrom tengelykilÁopÁ' pÁrhuzamossÁjgÁt Ás egy sikban tartÁsÁjt egy kalodÁval biztosítottam amit a forasztÁs ideje alatt vÁgig fent hagytam.TermÁszetesen a vízszintesen elhelyezkedÁ' Ás lerÁgizített bordaszerkezet nem minden pontja volt elÁrhetÁ' a kellÁ' mÁrtÁokban , ezÁrt a vÁgsÁ' kiforasztÁshoz lekerÁlt a solyÁ kÁ¶nnyen mozgathatÁvÁ; Ás forgathatÁvÁ; vÁjt, mindÁ¶ssze 15 kg volt a picike. A puding prÁbÁjja , ha megeszik, a hajÁ prÁbÁjja a vízrebocsÁjÁj. Tuduom ez az Állapot nem indokolta , de kivÁncsi voltam a szerkezet szilÁjrdÁjgÁira. EzÁrt egy korai vízrebocsÁjÁjst is megkockÁjtattam,egy nagy mÁretÁ± 3 X 3 mÁteres vastag neylon fÁlÁjba csavartam a testet, a vÁgeit felhajtottam , a belsejÁt megpakoltam 50 kg beton kockÁival Ás az unokÁjmtol kÁ¶lc¶¶nvett 2X2 mÁter medencÁben vízre bocsÁjtottam. Mint ahogy lÁjtÁjtok , nem sÁlyedt el, sÁt a a hoszlengÁcsi prÁbÁjst is kiÁlta, ugyanis tisztessÁgesen megrÁnggattam a fÁlmÁteres vízben.Ha a modelarÁnyos mÁretek szÁjmitom minimum 30- 40 mÁter hullÁjmokat Ás annak dinamikai hatÁsait viselte el, pedig egy igazi hajÁ jÁrÁszt a kÁ¼lhÁlynak kÁ¶szÁ¶nheti a szilÁjrdÁjgÁjt, ez most mÁg csak egy neylon zacskÁ volt. {mospagebreak title=A kÁ¼lhÁ¶jja kÁ¼lhÁ¶jÁ Á Egy kicsit gondolkodÁba estem , mikor ezen a rÁszleten tÁ¶tem a fejem, persze jÁval korÁbban mint ahogy erre sor kerÁlt. A fa ÁopitÁsÁ¼ hajÁknÁjl ez nem gond, a palÁjnkozÁs anyaga a fa lÁcek megfelelÁ' ives felfekvÁssel megadjÁjk a kellÁ' Ájtmenetet a bordÁjk kÁ¶zÁ¶tt. A titanic esetÁben a 0,3 mm vastag lemez erre nem kÁpes,nagy valÁszinÁ¼sÁggel belapulna. SzÁksÁog volt valamilyen hordozÁ' felÁletre, az sem hÁjtrÁny , hogy kivÁ¼lrÁl is lehesen forasztani.Igy esett a vÁlasztÁs a bronz szitaszÁ¶vetre.Az anyaga 0,3 mm ÁjtmÁorÁ'jÁ± kemÁny huzal, amely 0,35 X 0,35 mm - es rászterban van megsÁ've. KellÁ'en merev, ugyanakkor jÁl idomul az ivekre , akÁj homorÁ akÁj domborÁ Ájtmenetben.MÁterben lehet kapni szÁksÁog szerinti szÁlessÁgben.EgyszerÁenÁ rÁjborítottam a feborított bordÁzat a gerinc mentÁonÁ vÁgig forasztottam . Itt is a kÁ¶zÁ¶prÁl kifelÁ haladÁs volt a cÁlszerÁ± megoldÁs.Majd a hoszbord mentÁon jobbra ill balra a fÁfedÁlzet vonalÁjg.A fÁfedÁlzet a titanic esetÁben nem egy sikban van , Á¶t kÁ¼lÁ¶mbÁ¶zÁ' talÁlhatÁs.A fedÁlzeti felÁpitmÁny, az or Ás a tat fedÁlzet Ás az emelt or Ás a tat fedÁlzet .Csak hab volt a tortÁjn ez kialakitÁsa, úgy hogy kÁ¶zÁ¶pen egy Á±rszelvÁnyben nyitott maradjon minden, a kÁsÁ'bbi gÁopÁszeti dolgok beÁopitÁ

lehetÁ'sÁ©gÁ©nek Á©rdekÁ©ben.SzerencsÁ©mre, nem feledkeztem meg a hajÁ³fenÁ©kbe beÁ©píteni a gÁ'z kondenzÁjtor be
kifolyÁ³ csÁ'vait.Most jutottam el odÁjig, hogy ha valaki rÁjnÁ©zett a hajÁ³ra , felismerte , hogy ez a títanic lesz .Á BÁjr
szegÁ©nyke most úgy nÁ©zett ki mint egy furcsa formÁjÁ° , nagyra nÁ'tt tea szÁ±rÁ'.Á A szítaszÁjvet ugyan jÁ³ megoldÁjtna
tÁ¼nt, csak egy hibÁjja van, befolyik a víz rajta.EzÁ©rt kÁ©t rÁ©tegen fedtem , itt anyagot vÁjltottam a sÁjrgarÁ©zrÁ'l ÁjttÁ©r
vÁjrtÁjrsÁ©zre.Mivel a mÁ©retarÁjnyossÁjgtol nem akartam nagyon eltÁ©rni, így a 0,3mm - es 75 mm szÁ©les szallagot
keresztirÁjnyban , ÁjtfedÁ©s nÁ©lkÁ¼l, egymÁjs mellett illetve forasztottam fel elÁjrszÁjrt. Ezt belÁ¼lrÁ'l is , kÁ©t forasztÁ³ p
hasznÁjlv a szítaszÁjveten Ájt kifelÁ© is pontszerÁ¼en Ájtforasztottam.Mikor a teljes felÁ¼lettel elkÁ©szÁ¼item (bele is
ÁjrszÁ¼item, kÁjzel 2 nÁ©gyzetmÁ©ter) nÁ©mi kozmetikÁjzÁjs, felÁ¼leti egyenetlensÁ©g kikÁ¼szÁjbbÁjllÁ©se utÁjn kÁjveti
kÁ¼lsÁ' Á©s egyben az utolsÁ³nak hitt rÁ©teg . Mivel most mÁjr rendelkeztem egy teljes felÁ¼letÁ©ben foraszthatÁ³ alappal, a
eredeti lemez tájblamÁ©retÁ©t megkÁjzelitÁ' mÁ©retet vÁjlasztottam.A gyÁjri 75mm szÁ©les szallagot felapritottam 25mm sz
darabokra, nem keveset kb. 2 000 darabot.Ha az elÁ'bbiekbe megÁjrszÁ¼item, most aztÁjn igazÁjn.De kÁjzelÁ' egy
há³napos tá¼releml a vÁ©gÁ©re Á©rtem , minden darabot egyenkÁ©nt , nÁ©mi ÁjtfedÁ©ssel egymÁjs mellÁ©, a sorokat
utÁjn .termÁ©szetesen itt is a kÁ©t oldalt felvÁjltva egyszerre haladva a gerinc felÁ© Á©s az orr felÁ©.EzekutÁjn pusztÁjn
technologiai okok miatt lefujtam egy gyenge rÁ©tegen szórÁ³gittel, A tengelykilÁ©pÁ'ket leforasztottam Á©s elkÁjvetkezett az a
pillanat mikor megtÁjrtÁ©nt az igazi vizre bocsÁjjtÁjs. Mivel ez az idÁ'pont februÁjiban -15 fokos hidegben volt ezÁ©rt az
unokÁjm nem csinÁjlt gondot a kÁjlcÁjlnvett medencÁ©jÁ©bÁjll.Ismerve a vizkiszorítÁjsjt Á©s az akkori súlyÁjt le kellett
ballasztolni a vÁ©gleges merÁ¼lÁ©sig Á©s a vizvonalat feljelÁ'lni. KerÁ¼lt bele minden amit talÁjltam gÁ©pkocsi akumulÁjtor
kezdve 10 kilÁ³s kalapÁjcsig minden.Nem is vettem ki a vízbÁ'l vagy hájrom napig, hogy szokja az igazi kÁjzegÁ©t.Ugy
tÁ¼nt nem haragszik Á©rte mert hájrom nap alatt sem kerÁ¼lt bele egy csep víz sem.De a hájrom nap csoda letelt Á©s
visszakerÁ¼lt a szÁjrazra.Nem kis feladat elÁ© kerÁ¼ltem , mert 2 600 ablakot kellett kijelÁjlnÁjlm, berajzolni, kifurni Á©s a
kÁ¼lÁjmbÁjzÁ' mÁ©retÁ± ablak nyillÁjst beilleszteni Á©s beforasztani. Mire vÁ©geztem , mÁjr nem volt mi megÁjrszÁ¼ljÁjrn.
semmi gond , mert majdnem nyÁjri lett.Á FedÁ©lzetekMiutÁjn a fÁ'fedÁ©lzet magassÁjgÁjig elkÁ©szÁ¼lt a hajÁ³test Á©s a b
rÁ©szeken mÁjr nem sok forasztÁjs maradt hájtra Á©s mint említettem kÁjzben nyÁjri lett,kÁjvetkezett egy belsÁ' fÁ¼rdetÁ©
Sampon helyett 0,5 kg szÁ³dabikarbÁ³na kb. 200 liter meleg vízben oldva, kÁ©t napig hagytam Ájzni a folyasztÁ³szer
savas kÁ©mhatÁjsjt kÁjzÁjmbÁjjsÁ-tendÁ'.EzutÁjn egy gyors szÁjritÁjs kÁjvetkezett, fÁ'leg a sÁ±rÁ± bordÁjzatok mentÁ©
fedÁ©lzet mÁ©g a fÁ'fedÁ©lzet szintje alatt van ezÁ©rt csak annak ablakai kellett elkÁ©szíteni a kÁ¼lhÁ©jjon.Az igaz nem keve
de ez mÁjr megszokott dolog lett.Mint a kÁ©peken is lÁjthatÁ³ a felÁ©pitmÁ©nyek belsÁ' kialakÁ-tÁjsjtÁ¼l eltekintettem. A " B
fedÁ©lzet felÁ©pitmÁ©ny kÁ¼lsÁ' vÁjlaszfalait az ajtÁ³k Á©s ablakok kialakítÁjsa utÁjn kÁjzvetlen a "C" fedÁ©lzet fÁjrdÁ©mjÁ
forasztottam.Az "A" fedÁ©lzet elkÁ©szítÁ©se egy kÁ¼lÁjrn egysÁ©gkÁ©nt , mint egy sÁ-kszekciÁ³ tájrtÁ©nt, mivel ez a szir
mÁ©retÁ©ben is szÁ©lesebb a fÁ'fedÁ©lzetnÁ©l, Á©s ettÁ'l a szinttÁ'l Á kezdve felfelÁ©Á a szerelÁ©s bonthatÁ³an lett kialak
gÁ©pÁ©szeti egysÁ©gek szerelÁ©sÁ©nek a megkÁjlnnyÁ-tÁ©se Á©rdekÁ©ben.A nagy há'terhelÁ©sek miatti esetleges vetem
elkerÁ¼lendÁ' a kÁ¼lsÁ' vÁjlaszfalak forasztÁjsa egy negatÁ-v sablon segÁ-tsÁ©gÁ©vel lezorÁ-tott fedÁ©lzeti lemezre
tÁjrtÁ©nt.CsÁ³nakfedÁ©lzetekAz "A" fedÁ©lzethez hasonlÁ³an itt is sablon kÁ©szÁ-tÁ©ssel kezdtem , 2 mm - es furnÁ©rlemez
kivÁjgtam a mÁ©retpontos alaplemezt, amit kÁ©sÁ'bb a lezorÁ-tÁjshoz is felhasználjtam.AzutÁjn elkÁ©szÁ-tettem az itt mÁjr
kÁ¼lÁjrnÁjllÁ³ fedÁ©lzeti felÁ©pÁ-tmÁ©nyek kÁ¼lsÁ' vÁjlaszfalait az aktuÁjlis ajtÁ³k, ablakok Á©s fedÁ©lzeti megvlÁjgitÁ³ lÁj
kereteivel egyÁ¼tt.Ezeket helyÁ¼kre forasztottam , majd kÁ¼lÁjrn kÁ¼lÁjrn elkÁ©szítettem azok fedeleit is , bonthatÁ³an
szerelve azaz csavaros kÁjttÁ©ssel.Most Á©rkeztem a hajÁ³ leglÁjtvÁjnyosabb rÁ©szÁ©hez, mivel a csÁ³nakfedÁ©lzetem talÁj
a legtÁjbb eszkÁjz Á©s berendezÁ©s.Ezek kÁjzÁ¼l a legnagyobb lÁjtvÁjnyossÁjg a nÁ©gy kÁ©mÁ©ny, bÁjr a negyedik csa
ÁjlkÁ©mÁ©ny . A kÁjzel Ájtvén darab kÁ¼lÁjnbÁjzÁ' funkciÁ³jÁ° elszÁ-vÁ³ Á©s befÁ°vÁ³ ventilÁjtor, megjegyzem nincs kÁj
kÁ©t egyforma darab sem.AÁ 16 db mentÁ'csÁ³nak , azok ÁjllvÁjnyaival Á©s daruikkal Á©s leeresztÁ' csigasoraik, TÁjrekeder
aprÁ³ dolog esetÁ©ben is a bonthatÁ³ azaz csavaros kÁjttÁ©ssel tájrtÁ©nÁ' rÁjgzÁ-tÁ©shez, persze ha mÁ³d volt ráj rejtette
kÁ©mÁ©nyeket csak a feszÁ-tÁ' kÁjtelek tartjÁjk a helyÁ¼kÁjln, bonthatÁ³an.MivelÁ' a hajÁ³ egyszer mÁ©g Á°szni is fog ,rem
, tájrekedtem a legkisseb anyagfelhasznÁjllÁjsra. Mivel a felÁ¼letek Á©s a mÁ©retek kÁjttÁjttek Á-gy csak az
anyagvastagsÁjgon tudtam takarÁ©koskodni.Az eredetileg 70 mm ÁjtmÁ©rÁ'jÁ± Á©s 2,5 mm falvastagsÁjgÁ° csÁjvet amibÁ'l
kÁ©mÁ©ny kÁ©szÁ¼lt visszaesztergÁjltam 0,5 mm - vastagsÁjgig. A mentÁ'csÁ³nakok bordÁjzata 0,3 mm- es lemezbÁ'l a
palÁjnközÁjsa 0.4 mm - es huzalbÁ¼l , amit a forasztÁjs utÁjn az ÁjtmÁ©rÁ'jÁ©ig vissza csiszoltam. A rÁ©zbÁ'l kÁ©szÁ¼lt
csÁ³nakok Á°szÁ³kÁ©pések a 3 dkg - os sÁ°lyÁ°knak kÁjrszÁjlnhetÁ'én.Lehet hogy Á-gy rÁjviden elmondva nem is tá±nik
hosszÁ° idÁ'nek amÁ-g elkÁ©szÁ¼lt , de nem titok, kÁjzel egy Á©vbe telt. Á Á%os pÁjr kÁ©p az eddigi munkÁjrÁ¼l:Á Á

{mospagebreak title=3. rÁ©sz}

Orr fedÁ©lzetMint emlí-tettem a fedÁ©lzetek ,Á-gy a mÁ©lyÁ-tett orr fedÁ©lzet is szerelhetÁ'én kÁ©szÁ¼lt el , itt nem sok dolog
akadt: 2 db daru gÁ©phÁjz, 2 db raktÁjr nyillÁjs , amit nyithatÁ³ fedÁ©llel kÁ©szÁ-tettem el . A kÁ©sÁ'bbiekben ezek funkciÁ³ja
tÁjpvÁ-z Á©s folyÁ©kony Á¼zemanyag (gÁjz) betÁjltÁ' nyillÁjsok lesznek. A nÁ©gy darab kikÁjttÁ' bak kÁjzépÁ©n prÁ³bÁjlt
rÁjgzÁ-tÁ' csavarokat elrejtteni, tájbb kevesebb sikerrel. EzenkÁ-vÁ¼l csak kÁ©t darab kÁjttÁ©l csÁjrrlÁ't Á©s pÁjr kiszellÁ-zÁ
kellett kÁ©szÁ-teni. Az emelt orr fedÁ©lzet mÁjr tájbb munkÁjt adott. MÁ©g a bordÁjzat ÁjsszeÁjllÁ-tÁjsÁjnÁjil kialakÁ-tottam
horgony kivetÁ' csÁjveket Á©s az orrcsÁjrrlÁ' kivezetÁ©sÁ©t is .A mÁ©retre vÁjgott Á©s beillesztett fedÁ©lzetlemezt itt is a kik
bakok kÁjzépÁ©n elhelyezett M2-es csavarokkal rÁjgzÁ-tettem, ami imbuszfejÁ± csavar Á©s a fejÁ©nek a vastagsÁjgÁjt vissz
csÁjkkenthetem 0,5 mm-ig , Á-gy talÁjn kevÁ©sbÁ© feltÁ±nÁ'. A kikÁjttÁ' csÁjrrlÁ'k , bakok,elkÁ©szÁ-tÁ©se minimÁjlis eszter
munkÁjt kÁ-vÁjnt. Nem kevÁ©s idÁ't igÁ©nyelt viszont a kÁjttÁ©l terelÁ' gÁjrgÁ'ket kÁ-vÁ¼lrÁ'l hatÁjrolÁ³ kÁjttÁ©l irÁjnyveze
elkÁ©szÁ-tÁ©sÁ©, lehet , hogy jobban jÁjrtam volna ha kialakÁ-tok valamilyen fÁ©m ÁjntÁ' kapacitÁjst. Á•gy maradt a reszelÁ
csiszolÁjs, forasztÁjs tájmkelege. A hájrom darab horgony is Á-gy manufakturÁjlisan kÁ©szÁ¼lt el tájbb darabbÁ¼l kivÁjgva
Á©s Ájsszeforasztva ,szÁ¼ksÁ©g szerint illesztÁ' csapokat hasznÁjltam. A horgonycsÁjrrlÁ' vÁ©gleges elkÁ©szÁ-tÁ©se mÁ©
magÁjra , mivel az igazi horgonylÁjncra mÁ©g csak Á-gÁ©retem van egy ÁjtvÁjjs mÁ±helytÁ'l. Az Ájrboc elkÁ©szÁ-tÁ©sÁ© sz
esztergapadra hájrujt, kÁ¼lÁjnbÁjzÁ' mÁ©retÁ±: 12mm 2mm csÁjvek egymÁjsba csÁ°osztatÁjsÁjval Á©s az Ájtmétekek kÁ¼

belső mőretre esztergálással, a gy végig cső maradt. Nem feledkeztem meg az árbocokosárig vezető belső feljárás látrárlás sem, ami a fedőlkészben indul. Természetesen mindjárt kő darabot készletten az árbocbárl, mert hájtu egy. Az árboc tővőnő levő kőlkészrlás szintőn tőbb pőldányban készlettel mivel máshol is szőksőg volt nagyobb kőlkészőgekkel. Mőg a máshol levő 6 db pőros kőlkészrlás villamos motor adta a hájtőst, itt egy a fedőlkészben elhelyezett gőp egy tengely rendszerrel hajtott amirő mechanikus tengelykapcsolóval indították az őppen szőksőges csőrlás. Mivel a tartók horgony nem volt egy helyesülő darab, ez őrt ő is elkészlettem a szőksőges darut, de ami rejtőly maradt, hogy ha akőrmennyi őttőtt is hasznőltak a csigasoron keresztül akkor is csak kőzi erő, mőnkőttőtt, mivel annak kőzelőben sem tudtak gőpi hájtőst alkalmazni. Adás maradt a korlőtok elkészletőtt, mivel az csak a tervezősnő tart. Kőzel 700 db korlőt oszlop vőir mőg rőim, kőlkészőtt mőretben, nagy valőszőnősnőggel itt májr NC technőgiőra szorulok.

ő

ő Tat fedőzető hájtőrsz kialakőttősnő szintőn egy őrszelőnyben szabadon hagytam a belsejőtt a kősbőbi eszerelőse vőgett, mint pl kormőnymő, hájőcsavar tengely alagőtt stb. Most is a mőlyőtt fedőzet kialakőttősnőval kezdtem, itt egy kicsit tőbb funkciőtt betőttő helyel talőlkoztam. Itt kőzlekedtek a " C " fedőzet felő a fedőlkésző utasolőta fedőzetre, ami a tat fedőzet volt ős a nekik szőjnt szalomba, ami a tat fedőzet alatt volt. Megjegyzem, hogy a nőgyszer annyi fedőlkésző utasnak, tizedannyi szabad terőlete volt mint a luxus I. ős II. osztőlynak. A fedőzet egy rőbenyullik a tat fedőzet alá, ez őrt a vőlaszfalakat, őjtőkat ezen a lemezen alakőttam ki, a daru gőphőzakkal ős a rőnyillőssokkal egyőtt. A fedőzet rőgzőttő szintőn a kikőttő bakok adta lehetőssőg szerint tőrtőtt. A tatfedőzet mozgalmas terőlet az ott elhelyezkedő kőtt db daruval, a kőlkészőttő belső helyőgek szellőzőssőtt biztosőttő szőlkőrtővel. Az orr fedőzethez hasonlóan itt is a szőksőg szerinti kikőttő bak ős kőttő terelő gőrgő kerőtt a fedőnőgy darab nagy kikőttő csőrlővel egyőtt. A korőjban emlőtt őttven egynőhőny szellőzőventillőtorbő jutott a tatfedőzet alatti benyillőssba is hájrom hájrom darab. A jelenlegi őjllapot szerint mőg őresen őjll az un. hideg hőd, ahol helyet kap majd a kormőny, gőptelegőf, ős a kompassz is. Mint az orr fedőzeten itt is vőrat magőra a korlőt elkészletőse.

ő Darugőphőz, darutest Sajnos az őpőttő kőzben nem készlettem rőszletes felőtt, de őrtelemszerően vőmm-es lemezbő alakőttam ki a darutest elemeit a forgő vőz kőrlő ami egyben a talpcsapőgy szerepőtt is betőtt. Az elektromos tokozatok, illesztő csapok segőtsőgővel lett a helyőre pozőcionőlvő ős forrasztva. A szőksőges nyolc daru sorozatban készlettel egyszerre, majd egy hőnapot elmolyoltam velők. Mentsőgemre szőjjon, hogy egy darab cca: 85 db alkatrőszbő őjll.

A darugőm

Egy ilyen egyszerőnek tősnő alkatrősz mint a gőmszerkezet elkészletőssőnek a technőgiő sorrendjőtt szerelnő bemutatni. ő A csőnakok őnakok elkészletőse előtt sokat gőfőbő kőszőttek, de kis mőretők miatt nem biztos, hogy tartani tudtam volna az anyagvastagsőgok modelarőnyos mőreteit. A valőssőban sajnos nagyon kevés volt a mentőcsőnak, de elkészletőttőni a 16. db egyforma makettet az nem volt kevés, de nem riadtam vissza, belevőgtam azaz kivőgtam, a gerincet 0,5 mm es rőzlemezbő a 16 X 9 bordőtt 0,3 mm es lemezbő a padlődeszkőzattot 0,2 x 2 mm es cső-kokbő őjllőttam őssze, az őlkőpadozatot szintőn 0,5 mm es lemezbő vőgtam ki. Mindent illesztő rőssokkal, csapolőssal őjttam el. Majd ősszeforrasztottam a bordaszerkezeteket ő a palőjnközőss kővetkezett. Ennek anyagőj a hidegen hőzött 0,5 mm őjtmőrőőss rőz huzalt vőlasztottam, ami előg merev volt, de mőg előg rugalmas is ahhoz, hogy kellő őjtmenetet biztosőttson a bordők kőzőtt. A gerinc mellett kezdtem az egymőss mellő ős a bordőkra fektetett huzalok forrasztőssőtt, persze nem egyesővel hanem 3 4 darabot egyszerre, a kőtt oldalon felőjltva haladtam. Előve a csőnak fedőzeti őkjőtt, hagytam tőőlkőni, őben vőgig forrasztottam, majd a vőgőőn egyszerően vőgigvőgtam. A kiforrasztott csőnaktest nem nyőjttott egy szőp őjtvőny, n is errő a őjllapotő fotő, de, miutőjn kb a huzal őjtmőrőőssig vissza csiszoltam elfogadhatő lett. Ezutőjn egy vőkony lemez csőkkal megemeltem az oldal magassőgot, ezt egy vőkony huzallal leperemeztam. Ezutőjn májr csak a kapaszkodő kőttő győssőtt kellett helyre tenni illetve az evező villa tartőkat. Ez az alig 10 cm es ős kb 2 2,5 dkg os darab cirka 130 alkatrőszbő rakodott őssze. A tőrelmemet mőgsem ez tette prőbőra igazőjn, minden csőnakhoz tartozik nőgy darab 6 os csigasor, a leeresztő csigők. Ez 64 darab blokkot jelent cca: 2 mm őjtmőrővel, májr kősz van de mőg makrő mődban sem tudtam igazőjn őő lefotőzni ő ő

ő {mospagebreak title=4. rősz}

Kőttőzet Szerencőmre egy nőgykőmőnyes gőzhájőn nincs annyi ős olyan bonyolult kőttőzet mint egy klipper őgy is akadt rajta bőven. Jőősszt csak statikus feszőttő kőttek, mint pl. a kőmőnyek, egyenkőnt 16 db. a kőtt őj hájrom szinten nőgy őnyban, Termőszetesen ezeknek a kőtteknek valőss feladatot kell betőttőttő, mivel a kőmőnyeket ős az árbocokat a szerelhetősső őrdekőben nem rőgzőtttem májssdszerrel csak a kőttek tőfeszőttik a helyőkre. Ez őrt olyan olyan anyagot kellett talőlnom ami meg is felel a feladatnak, ős ez nem májss mint az eredetileg is hasznőlt acő sodrony. Mindezt természetesen őptőkk arőnyos kivitelben. Ezt meg is talőttam az 1,5 mm őjtmőrőőss 7 X 7 - es sodratő bowden formőjőban, aminek a kőzősső vezőr szőlla egyenes ős az őjtmőrőőss je is pontosan 0,45 mm. A bowden a kőzősső szőj kibontősa utőjn őjra őssze lett sodorva, őgy legalőbb őttven mőterkisső hiőnyos gőzbowden boldog tulajdonosa vagyok. A megfelelő mőretre vőgott kőttek kőttőseit természetesen

bonthatán kellett megoldani , Á-gy a káttálvégeket ha nem is fukszolva de ahhoz hasonlón kellett kialakítani .Ezt a visszahajlást után vőkony rőz huzallal elbandájsoltam Ás Ás leforrasztottam , majd lecsiszoltam egy kisső kánuszosan. Az oldható kőt , mint a valódi kőseknő is teszik seknivel oldottam meg , amit 0,4 mm Átmőráj kemőny rőzhuzalból kősző-tettem el cirka 100 darabot, a szemes csavarokra azőt nem vőjgtam menetet, A kőt felszerőse után szinte őlet kőtőtt őtt a hajó fedőzetőre, szinte mákőd kőpesnek tánik .A kőt Ájrboc kő kifesző-tett hosszőhullőmő antenna anyaga eredetileg vőrsőz sodrony volt, ezt őon a horgőszobltban vőjőrlott 0,20 - as un cőpa zsinőrral oldottam meg. Ezt kőlőn ajőnlom mindenki figyelmőbe, szuper jő anyag a kőzepőn nagyon vőkony perlonső fut ős kő-vőlrő drőtsővet veszi kőrő .Hihetelenő erő's es nagyon hajőkony, megond nőlkő csmőt lehet rő kőttni, vagy akőj bandájsolni vele.

Á

Á

KorlőtokValamikor a tavasszal emlő-tettem , hogy a korlőtok a korlőtáimat jelentik ős itt igőnybe kell vennem a manufaktőrlis mődszereimen tő az NC technolőgiő .Á-rőmmel mondhatom , sikerőlt, megvan , elkőszőltek a korlőtoszlopok, nem kevőre volt szőksőgem , cca: 700 db.- ra. Kőtőle kivitelben , van hőrom soros ős van őtső .A mőretei : 12 mm magas , az őtmőrá' 0,6 mm , a furatok 0,5 mm, a talpak ős a gőmbők őtmőrá'je 1 mm.Maga a korlőtok felszerőse igazőn nagy gondot nem okozott. Ha valamikor főztetek győngyőtt akkor sejtitek , hogy mit jelentett a korlőtoszlopok felfőzőse a hőrom vagy az őt futő szőjlra ami egyszerre pőrhuzamosan őrtőnt, kőzel eg mőteres hosszban, egymőis utőn 70 darabot, 12 mm - es tővolsőgra.Igazőn sziszifuszi munka volt.Ezutőn a fedőzet lemezben kellett az oszlopok helyő kifőrni 0,6 mm -es főrőval,fogyasztottam is rendszeren, Ezutőn csak a beillesztett oszlopokat kellett alulő befórasztani a fedőzetlemezbe. Az oszlopokon az őtvezetőseket nem forrasztottam le csak az esetleges fordulőknőjl, sarkokban vagy a lőpcsők felő valő be ős lefordulősnőjl. Ezőt őtszik a kőpeken , hogy egy kicsit dőlőngő az oszlop , de ezek beőllő-thatőak főggőlegesre. Amennyire őtem ettő a feladattő olyan kőnnyen ős gyorsan tő lettem rajta , mindőssze egy hőt alatt elkőszőltem vele.

Á

Á

Soronkővetkező feladatAz őpő-tő kezdetekkor elkővettem azt a nagy hibőt , hogy nem fordőtottam elegendő időt a megfelelő dokumentők , rajzok beszerőőre.Ágy a rendelkezősemre őllő meglehetősen egyszerő rajz alapőj kezdtem az őpő-tőst . Nem volt a kőlhőly lemezkiosztőjő semmi informőciőm, ezőt egy őtlagos lemez tőblő mőretben szabtam le a palőnk lemezeket ős azzal borőtottam a kőlhőlyt. Most viszont ha a gőpezet beindul , őzőnlenek a rőszletesebbnő rőszletesebb rajzok. Ášgy dőtőtttem , őjra palőnkolom a hajó a mellőkelt lemezkiosztősi rajz szerint. Ha mőj ez hiteles akkor megprőbőljom az eredeti szegecselő utőnzőjő is. Prőbakőppe kősző-tettem egy un. rődliző szersőjmot ős egy kőt prőbafelőletet is kősző-tetten .Az őj lemezbőrtőjő 0,2 mm vastag hidegen hengerelt sőjrgarőz lemez , mindőssze 1,2 kg - os sőlynővekedőt okoz, ami nem okoz nagy gondot.Termőszetesen szőjmolok az időszőksőglettel is , ami nem kevő , minimum 4 -5 hőnap, de van mőg idő 2 . Ájprilisőjig.

Á

Á