

A TITANIC Átépítés

Contributed by bádogos
2007. January 26. Friday 22:04
Last Updated 2009. January 06. Tuesday 00:37

There are no translations available Egy rázózból ki készült mőretes makettet? vagy modellt? mutatunk be ebben a cikkben. Az Átépítés kezdetekor a számdőkom szerint gázgőppel májkaárda, rádióártyávezőrlőss± modellben gondolkodtam esetleg 2012. Áprilisában meg is érkezik a New York-i kikötőbe. Gyanitom, hogy legalább szőzadmagával, nagy a készőláda az ávfordulóra. A modell vagy makett kőrdőst esetleg megvitathatnánk a fórumon?

Á – Ávvel ezeltt, mint kezdő nyugdíjas, gondoltam egy nagyot és valami hasznos elfoglaltságot keresve, modellátépíté fogtam. A mult ávszőzad hatvanas éveinek elején, mint áttáró, repőlá modellező szakkörben szerzett tapasztalat igen megkoptak ugyan, de talán az a negyven év ipari gyakorlat segít valamit, amit az egykor volt GANZ HAJÓGYÁR - ban szereztem. Ha nem is mint hajóáépítő, kőpzettsőgem szerint elektrikus volnók, de azört láttam hajóápiteni ,testkőzelből is. Ezek után, nem csodálkoztok azon, hogy vashajó akartam ápiteni, ha nem is vasból de valami hasonlő anyagból. Így vőlasztottam az ápités anyagául a hidegen hengerelt főkemőny rőzlemezt, ebből, kezdetnel mm vastagságban hat nőgyzetmőtert.. Termőszetesen ezenkívől szőksőg volt kisebb mennyisőgben májs mőreteken is, lemezre, rőd anyagra, csőre, huzalra stb. a mőreteket tekintve a 0,2 mm - tól a 70 mm - ig beárőlag, az utőbbi a kőmőnyhez szőksőges cső ájtőrője. Ezidőig, most szerkezetkősz állapotban 42 kg a felhasznált anyag. A szinesőmkereskedők jőrtak a legjobban, mert a hozzájuk visszakőlt hulladók sőlya ennek a duplája volt, lemez hulladók, esztergálási forgács formájában. Mindez a dobozól való ápitésnél nem ilyen arőnyő. Hogy á volt e azt dőntőtek el, mert ez lesz belőle. Ime: Hogy időig, hogyan készőlt el hajó az alőbbi kőpeken és a tovőbbiakban a cikk folytatásában mutatom be a kőpek után egy kis magyarőzattal.

rajzasztalán kezdtem, nagy segítsőgemre volt Tom McCluskie TITANIC IM DETAIL című kőnyve mely tartalmazta a szőksőges rajzokat és nem kevés eredeti fotó a hajóráól. Mivel csak az elmőleti borda metszetek csak vonalas rajz formájában voltak meg, meg kellett rajzolnom az 56 db harőnt bordát és a 27 db hoszbordát is, ami nem kevés, kőzel 70 mőtert tett ki. Nemcsak a papíron rajoltam, hanem mindjőrt az elején elkőszítettem a leendő sőlyát is. Vősrőltam egy 9 fokos alumínium lőtrőjt, cca: 3 m-es, beleszabtam egy fehér laminált bőtorlapot, és mint a rajzpadlőson szokás lerajoltam a hajó teljes bordakiosztását, piros alkoholos filctollal. Az említett 6 nőgyzetmőter 0,6mm -es lemezt letapőztam 10 cm szőles Thősa ántapadőszalaggal és indigőpapír segítsőgővel rájmőszoltam a harőnt borda hoszbordákat, ágyelve a minől gazdaságosabb szabósterve. (Ezekeről a munkafolyamatokről sajnos nem kőszítettem fotókat.) Á Most már elkezdhetem az őrdemi munkát, daraboltam, vőjgtam napokon át, termeltem a hulladókat is rendszeresen. A harőnt bordák belő áőreinek a kivőgőshoz alkottam egy a giotinhoz hasonló lemezollő, amivel furatő furatig tudtam vőgni, ha kellett ivesen is. A hoszbordákat, mivel azok jő 2,5 mőter hosszőak, hőrom darabból kőszítettem el. Minden bordán, mőg a merevítősek elkőszítőse előtt, 0,6mm -es sikmőrtőrcsővel bevő a borda illesztősek helyő, így forasztás nőlklől, mint a legőtt ássze lehetett állítani. A hajó kőzepe tőjén minden gond nőlklől, az orr és a tattő csak konduktor segítsőgővel. Az igazi hajókat is így ápitik. Á Mivel az ásszeállitás kőzel sikeresnek volt mondható kezdődhet a forasztás. A gerinc mentőn a kőzepőttől előre és hőtra majd kielő balra arőnyosan haladva. Ágyelve a pontosságra, ebben nagy segítsőg volt a sőlyán az előre kirajzolt bordázat és a kőlső tőmaszkőnt alkalmazott konduktoron a szintőn kirajzolt metszőspontok sokasága. Gyakran hasznőlt szersőjm a vőrtők és a derőksőg, a forasztő pőkőlrol nem is beszőlve. Itt elmondom, ami a kősbőbiekben is beigazolő pőkő nem pőkő. Volt olyan pillanat amikor egyszerre kőtt pőkővel forasztottam, adőtt olyan helyzet amikor a villamos pőkő mellett gőz forasztő pisztolyt hívtam segítsőgőül. Mint pőldőul a gerinc és a tengely alagutak forasztása ahol az anyagvastagság ezt megkivőnta. A hőrom tengelykőpő pőkőrhuzamosságát és egy síkban tartását egy kalodával biztosítottam amit a forasztás ideje alatt vőgig fent hagytam. Termőszetesen a vízszintesen elhelyezkedő és lerőgizített bordaszerkezet nem minden pontja volt előrhettő a kellő mőrtőkben, ezört a vőgső kiforasztőshoz lekerőlt a sőly kőnnyen mozgatható és forgatható vőlt, mindössze 15 kg volt a picike. A puding prőbőja, ha megeszik, a hajó prőbőja a vízre bocsájts. Tudom ez az állapot nem indokolta, de kívőncsi voltam a szerkezet szőrdőjára. Ezört egy korai vízre bocsájts is megkockáztattam, egy nagy mőretű 3 X 3 mőteres vastag neylon főliába csavartam a testet, a vőgeit felhajtottam, a belsejét megpakoltam 50 kg beton kockával és az unőjmtől kőlcsőnvett 2X2 mőteres medencőben vízre bocsájttam. Mint ahogy lőjtők, nem sőlyedt el, sőt a a hoszlengősi prőbőjt is kiállta, ugyanis tisztessőgesen megrőngattam a fől mőteres vízben. Ha a modelarőnyos mőreteket szőjmitom minimum 30- 40 mőter hullájmot és annak dinamikai hatásait viselte el, pedig egy igazi hajó ráőst a kőlhőlynak kőszőnheti a szőrdőjő, ez most mőg csak egy neylon zacskő volt. {mospagebreak title=A kőlhőjő kőlhőjő} Egy kicsit gondolkodba estem, mikor ezen a rőszleten tőrtem a fejem, persze jőval korőbben mint ahogy erre sor kerőlt. A fa ápitéső hajóknál ez nem gond, a palőnkozás anyaga a fa lőcek megfelelő ives felfekvőssel megadják a kellő ájtmenetet a bordák kőzét. A títanic esetőben a 0,3 mm vastag lemez erre nem kőpes, nagy valószínűsőggel belapulna. Szőksőg volt valamilyen hordoző felőltre, az sem hőtrőny, hogy kívőlről is lehesen forasztani. Így esett a vőlasztás a bronz szitasővetre. Az anyaga 0,3 mm ájtmőrőjű kemőny huzal, amely 0,35 X 0,35 mm - es rászterban van megsőve. Kellően merev, ugyanakkor jő idomul az ivekre, akőjr homorő akőjr domborő ájtmenetben. Mőterben lehet kapni szőksőg szerinti szőlessőgben. Egyszerően rőborítottam a feborított bordázatot a gerinc mentőn a vőgig forasztottam. Itt is a kőzőpről kifelő haladás volt a cőlősző megoldás. Majd a hoszbord mentőn jobbra ill balra a főlzet vonaláig. A főlzet a títanic esetőben nem egy síkban, átt kőlőmbőző talájhatás. A főlzeti felőpitmőny, az orr és a tattőlzet és az emelt orr és tattőlzet. Csak hab volt a törtőn ez kialakítás, úgy hogy kőzőpen egy árszelvényben nyitott maradjon minden, a kősbőbbi gőpőszeti dolgok beőpitő

belső mőretre esztergálással, a gy végig cső maradt. Nem feledkeztem meg az úrbocokos úrig vezető belsej feljírás látrírás sem , ami a fedőlkészben indul. Természetesen mindjárt kő darabot kőszá-tetten az úrbocból, mert hájtu egy. Az úrboc tővőnő levő kőlkészrlő szintőn tőbb pőldájnyban kőszá-olt mivel mőshol is szőksőg volt nagyobb kőlkészgekkel. Mő-g a mőshol levő 6 db pőros kőlkészrlőn villamos motor adta a hajtást, itt egy a fedőlkészben elhelyezett gőp egy tengely rendszerrel hajtott amirő mechanikus tengelykapcsolóval indították az őppen szőksőges csőrlőt. Mivel a tartók horgony nem volt egy pehelysullyő darab , ez őrt ő is elkősző-tettem a szőkső darut, de ami rejtőly maradt , hogy ha akőrmennyi őttőtel is hasznőltak a csigasoron keresztő akkor is csak kőzi erő mőlkődtettő, mivel annak kőzelőben sem tudtak gőpi hajtást alkalmazni. Adő maradok a korlőtok elkősző-tőő mivel az csak a tervezősnő tart. Kőzel 700 db korlőt oszlop vőir mőg rőim, kőlkésznbőző mőretben, nagy valősző-nőőőggel itt mőir NC technőőgiőra szorulok.

ő

ő Tat fedőzető hajőtrősz kialakő-tőőőnl szintőn egy őrszelőnyben szabadon hagytam a belsejő a kőőőbi eszerelőse vőget, mint pl kormőnymő, hajőcsavar tengely alagő stb. Most is a mőlyő-tett fedőzet kialakő-tőőőval kezdtem, itt egy kicsit tőbb funkciőő betőltő helyel talőlkőztam .Itt kőzlekedtek a " C " fedőzet felő a fedőlkőzi utasol őta fedőzetre , ami a tat fedőzet volt ős a nekik szőjnt szalomba ,ami a tat fedőzet alatt volt. Megjegyzem , hogy a nőgyszer annyi fedőlkőzi utasnak, tizedannyi szabad terőlete volt mint a luxus I. ős II. osztőlynak. A fedőzet egy rő benyullik a tat fedőzet alá, ez őrt a vőlaszfalakat, őjtőkat ezen a lemezen alakő-tottam ki, a daru gőphőzakkal ős a rőnyillőjokkal egyőtt. A fedőzet rőgző-tőse szintőn a kikőttő bakok adta lehető-sőő szerint tőrtőnt. A tatfedőzet mozgalmas terőlet az ott elhelyekedő kő db daruval, a kőlkésznbőző belsej helyőgek szellőzőőő biztoső-tő sző kőrtővel. Az orr fedőzethez hasonlőan itt is a szőksőg szerinti kikőttő bak ős kőttő terelő gőrgő kerőlt a fedőnőgy darab nagy kikőttő csőrlővel egyőtt. A korőjban emlő-tett őtven egynőhőny szellőzőventillőtorbő jutott a tatfedőzet alatti benyillőkba is hőrom hőrom darab. A jelenlegi őjllapot szerint mőg őresen őjll az un. hideg hő-d , ahol helyet kap majd a kormőny, gőptelegőf, ős a kompassz is . Mint az orr fedőzeten itt is vőirat magőira a korlőt elkősző-tőőse.

ő Darugőphőz, darutest Sajnos az őpő-tőő kőzben nem kősző-tettem rőszletes felőtel, de őrtelemszerőően vő mm-es lemezbő alakő-tottam ki a darutest elemeit a forgő vőiz kőrlő ami egyben a talpcsapőgy szerepő is betőlti. Az elektromos tokozatok, illesztő csapok segő-tsőgővel lett a helyőre poző-cionőjva ős forrasztva .A szőksőges nyolc daru sorozatban kősző-olt egyszerre, majd egy hőnapot elmolyoltam velők. Mentsőgemre szőjjon, hogy egy darab cca: 85 db alkatrőőszbő őjll.

A darugőm

Egy ilyen egyszerőnek tőőő alkatrőősz mint a gőmszerkezet elkősző-tőőőnek a technőőgiő sorrendjő szeretnő bemutatni . ő A csőnakok őő elkősző-tőőse előtt sokat gőfőbő kősző-őtek, de kis mőretők miatt nem biztos, hogy tartani tudtam volna az anyagvastagsőgok modelarőnyos mőreteit. A valőőőban sajnos nagyon kevő volt a mentőcsőnak, de elkősző-teni a 16. db egyforma makettet az nem volt kevő, de nem riadtam vissza, belevőgtam azaz kivőgtam , a gerincet 0,5 mm es rőzlemezbő a 16 X 9 bordőit 0,3 mm es lemezbő a padlődeszkőizatot 0,2 x 2 mm es cső-kokbő őjllő-tottam őssze, az őőpadozatot szintőn 0,5 mm es lemezbő vőjgtam ki. Mindent illesztő rőőekkel , csapolőssal őjttam el . Majd ősszeforrasztottam a bordaszerkezeteket ő a palőjnköző kővetkezett. Ennek anyagőj a hidegen hőzott 0,5 mm őjtmőőőő rőz huzalt vőlasztottam , ami előg merev volt , de mőg előg rugalmas is ahhoz , hogy kellő őjtmenetet biztoső-tson a bordők kőz őtt. A gerinc mellett kezdtem az egymő mellő ős a bordőkra fektetett huzalok forrasztőőő, persze nem egyesővel hanem 3 4 darabot egyszerre, a kő oldalon felőjltva haladtam. Előve a csőnak fedőzeti ő-kjőit , hagytam tő őőgnő , őőben vőőgig forrasztottam , majd a vőgőőn egyszerőően vőőgigvőjgtam. A kiforrasztott csőnaktest nem nyőjtot egy szőp őjtvőny, n is errő a őjllapotő őtő, de , miutőn kb a huzal őjtmőőőő őg vissza csiszoltam elfogadhatő lett. Ezutőn egy vőkony lemez cső-kkal megemeltem az oldal magassőgot , ezt egy vőkony huzallal leperemeztem. Ezutőn mőir csak a kapaszkodő kőttő győőőit kellett helyre tenni illetve az evező villa tartőkat. Ez az alig 10 cm es ős kb 2 2,5 dkg os darab cirka 130 alkatrőőszbő rakodott őssze. A tőrelmemet mőgsem ez tette prőbőőra igazőn , minden csőnakhoz tartozik nőgy darab 6 os csigasor, a leeresztő csigők. Ez 64 darab blokkot jelent cca: 2 mm őjtmőőővel, mőir kősz van de mőg mokrő mődban sem tudtam igazőn őő lefőőzni ő ő

ő {mospagebreak title=4. rősz}

Kőttőzet Szerencőőre egy nőgykőőnyes gőzhajőn nincs annyi ős olyan bonyolult kőttőzet mint egy klipper őgy is akadt rajta bőven. Jőőőst csak statikus fesző-tő kőtelek, mint pl. a kőőnyek , egyenkőnt 16 db. a kő ő hőrom szinten nőgy őőnyban, Termőszetesen ezeknek a kőteleknek valőő feladatot kell betőltőniők , mivel a kőőnyeket ős az őrbocokat a szerelhető-sőő őrdekőben nem rőgző-tettem mőis mődszerrel csak a kőtelek tő fesző-tik a helyőkre . Ez őrt olyan olyan anyagot kellett talőlnom ami meg ő felel a feladatnak , ős ez nem mőis mint az eredetileg is hasznőlt acő sodrony. Mindezt termőszetesen őőptőő arőnyos kivitelben. Ezt meg is talőjltam az 1,5 mm őjtmőőőő 7 X 7 - es sodratő bowden formőjőban , aminek a kőzőpső vezőő szőjla egyenes ős az őjtmőőője is pontosan 0,45 mm. A bowden a kőzőpső szőj kibontősa utőn őőra őssze lett sodorva , őgy legalőbb őtven mőter kisső hiőnyos gőjzbowden boldog tulajdonosa vagyok. A megfelelő mőre vőjgott kőtelek kőttőseit termőszetese

bonthatán kellett megoldani , Á- gy a káttávlágeket ha nem is fukszolva de ahhoz hasonlán kellett kialakítani .Ezt a visszahajl-tás után váckony ráz huzallal elbandázoltam Ás Ás leforrasztottam , majd lecsiszoltam egy kissé kánuszosan. Az oldhatás káttást , mint a valódi káttáseknál is teszik seknivel oldottam meg , amit 0,4 mm Átmöráj kemény rázhuzalból kász-tettem el cirka 100 darabot, a szemes csavarokra azért nem vágtam menetet, A káttá felszerelése után szinte Álet káttátt a hajás fedézetre, szinte máská d kápesnek tánik .A kátt Ájrboc ká kifesz-tett hosszóhullám antenna anyaga eredetileg vág sráz sodrony volt, ezt Áon a horgászoltban vág Ájrott 0,20 - as un cájpa zsinárral oldottam meg. Ezt ká lán ajánlom mindenki figyelmébe, szuper já anyag a ká zepén nagyon váckony perlon száj fut Ás ká-vá l rál drászvet veszi ká rál .Hihetelenül érás es nagyon hajlákony, meg gond nálkál csmát lehet rá ká tni, vagy akáj bandázsolni vele.

Á

Á

KorlátokValamikor a tavasszal említettem , hogy a korlátok a korlátimat jelentik Ás itt igazánbe kell vennem a manufaktúris mádszereimen tál az NC technológiát. Á rálmmel mondhatom , sikerült, megvan , elkászáltek a korlátoszlopok, nem kevésre volt szákságem , cca: 700 db.- ra. Kátfále kivitelben , van három soros Ás van Áts . A máretei : 12 mm magas , az Átmörá 0,6 mm , a furatok 0,5 mm, a talpak Ás a gámbáj k Ájtmöráj je 1 mm.Maga a korlátok felszerelése igazán nagy gondot nem okozott. Ha valamikor fázttetek gyággyt akkor sejtetek , hogy mit jelentett a korlátoszlopok felázse a három vagy az Á futás száj lra ami egyszerre párhuzamosan tárt, ká zel eg máteres hosszban, egymás után 70 darabot, 12 mm - es tájvolságra.Igazán sziszifuszi munka volt.Ezután a fedézet lemezben kellett az oszlopok helyét kiférni 0,6 mm -es fázval,fogyasztottam is rendszeren, Ezután csak a beillesztett oszlopokat kellett alulál beferrasztani a fedézetlemezbe. Az oszlopokon az Átvezetéseket nem forrasztottam le csak az esetleges fordulánál, sarkokban vagy a lácpcák felé valá be Ás lefordulásnál. Ezért látszik a kápeken , hogy egy kicsit dá lán gál az oszlop , de ezek beállt-atásak fázgá legesre. Amennyire Átem ettál a feladattál olyan kánnyn Ás gyorsan tál lettem rajta , mindÁssze egy hác alatt elkászáltem vele.

Á

Á

Soronkávetkezál feladatAz Ápá-tás kezdetekkor elkávettem azt a nagy hibát , hogy nem fordítottam elegendál idát a megfelelő dokumentáciák , rajzok beszerzésére. Ágy a rendelkezésemre állál meglehetásen egyszerá rajz alapján kezdtem az Ápá-tást . Nem volt a kálhály lemezkiosztásjárál semmi információm , ezért egy Áttagos lemez táblá máretben szabtam le a palánk lemezeket Ás azzal borítottam a kálhályt. Most viszont ha a gápezet beindul , ÁzÁnlenek a rászletesebbnél rászletesebb rajzok. Ášgy dántÁttem , Ájra palánkolom a haját a mellékelt lemezkiosztási rajz szerint. Ha máj ez hiteles akkor megprázálom az eredeti szegecselás utáznását is. Prázbakáppe kász-tettem egy un. rádlizás szersámot Ás egy kátt práz bafeláletet is kász-tetten .Az Áj lemezborás táj 0,2 mm vastag hidegen hengerelt sárgaráz lemez , mindÁssze 1,2 kg - os sálynÁvekedést okoz , ami nem okoz nagy gondot.Termászetesen számolok az idászákságllettel is , ami nem kevés , minimum 4 -5 hánap, de van még idál 2 . Ájprilisájig.

Á

Á