

Palánkozunk ...

Hozzáadta: Adminisztrátor
2004. október 17. Vasárnap 18:51

Mivel elég sokat foglalkoztak már itt a hajás palánkozással, írok a fűrészes idevágásról - és a kezdőlapon írtam egy körös, hogy segétségek leírásával, képekkel az ez egyben ide fordulhat, amit most megpróbálok tenni valahogy ardeken &

Az egész úgy kezdődött, hogy olvastam a www.maszatomy.hu lapjait. A fűrészes oldalain írták néhány képpel a palánkozásról, szerszámokról és egy link, ahol a megvásárolható szerszámok közül azt a fajta segédeszköz is látható. Amikor jobban megvizsgáltam az eszközöket és elolvastam a hirdetést elsőre nem igazán nyerte meg a tetszésem mert két méretet ajánlottak (1-2,5 mm) és vastagabb (3-6 mm) bordákhoz és viszonylag drágának csupán néhány darabot. Bennem azonnal motoszkálni kezdett a gondolat, hogy ezt meg lehetne oldani egyetlen darabbal is, ha zsanérosra lehetne elkészíteni a szerszámot és biztos olcsóbban lehet kinyitni a hártya megoldással. Először valami fémbelet készítettem, de nem rendelkezem olyan fémmelegmunkáló szerszámokkal amilyen munka elvégezhető lett volna. Tehát néhány napi gondolkodás és a megmaradt anyagaim vizsgálatára utána olyan palánkozás szerszámot készítettem ami viszonylag egyszerűen kivitelezhető még az otthoni körülmények között is. A szükséges anyagok:

- 2 mm-es hulladék rötégtelt lemez
- 1,5 mm-es rötzhuzal
- M4 4x25 csavar fa alátéttel és szűrnyas anyáival
- keményfa hurkapálca

- Palma Fa express ragasztás Sajnos már igen rég volt amikor mászaki rajzokat készítettem ezért elsőre is elnézős rajz kivitelezéséről (1.kép), de szerintem örökre és itt most ez a fontos. Szóval a rajz alapján kivittem 5 darabot rötégtelt lemezbe, első lépés az a 12 mm-es lukat kifűrészni, majd csak utána kifűrészelni a darabokat. Figyelem a 2 fűrészes darabot egyben ábrázolja tehát a végén 10 fűrészes darab volt a kezemben. A ragasztásnál nekem csak a Fa exp-jét be, mert bár igen sokféle ragasztással próbálkoztam eleinte, de nagyon sok ragasztás nem ivádk be elég mélyen rötégtelt lemezbe és szűradás után egyszerűen szűtpattan a ragasztás. Erre érdemes figyelni. A szóval amikor a kifűrészes darabok megváltak szépen ásszeragasztottam őket és persze szűrt-tottam úgy 24 órán át. Szűrt utána ásszevizsgáltam a két darabot és kifűrésztam a fennmaradó lyukakat a 3,5 mm-es csap tartású két, a 1,5 mm-es a csuklásnak majd - lehet legsatuban nagy fordulattal (ön Dremmelt használtam) a 4,5 mm-es keresztben az M4-es csavarnak (2. 3. kép). Amikor ez megvan csak ássze kellett állítani a két fűrészes darabot beragasztani a két hurkapálca csapot a méretet nem adtam meg mert mindenki egyéni zölésnek megfelelő hosszúságú darabokat ragasztat a lyukakba - és már lehet is használni (4. 5. 6. kép). Á Á Á Á Árdemes néhány darabot elkészíteni a szerszámbeállításban, hogy a csuklás rötész miatt gyakorlatilag minden méretű (0,5-7 mm) bordára lehet vele palánkozni. Tehát próbálkozz &