

Amit a palánkhozjárásról tudni érdemes

Hozzáadta: viola
2004. október 19. Kedd 19:57

Az alábbiakban, nagyvonalakban összefoglalom, mi az amit a palánkhozjárásról tudni érdemes.

A technikaírásai EQszárris, egysoros vagy dupla palánkhozjárás? Fesztett, vagy natúr? Ha festett az egész test a palánkhozjárás hibák ragasztással, kittel, mogyantával stb. javítható, hisz majd lecsiszolod az fested ami alatta volt az nem látszik. Ha natúr, de kétsoros palánkhozjárás akkor is egyszerűbb mert az első, vastagabb palánksor felrakásakor nem rutint szerzed az a második, (májrittható) palánksor felrakása elött a tested ájtcsiszolod. A második sor anyag mindig kánnnyen hajás 0,5 mm vastag anyag amivel egyszerűbben boldogulsz. Ha egysoros akkor gondosabb munkát kell végezni! A gerinc, a bordák, a fedélzet állásait után (Általában minden áptás á-gy kezdődik) a fedélzet vonalban érdemes elkezdni 90 %- ban a palánkhozjárás. A bordák áleit (ahol a palánkokkal árintkezni fognak megfelelő szögben ferdén reszeléssel kell készíteni. Ezt a mevetet az orr ács a társzánál kell elvégezni, hiszen egy ács csak álen találkoznak a bordák a palánkokkal. Nézd meg a palánk anyagát natúr hajás esetén, (ha kétsoros akkor természetesen csak a második sor anyagát) hogy árnyalatra azonosak-e. Fektesd ki egymás mellé az mind ács já fénnyben nézd át. Fogsz látni árnyalatnyi kánnnyeléseket. E szerint válogasd az ács a jobb bal oldalra párhuzamosan igyekezz felrakni. Pl. két sor világsabb, két sor sáttátebb. Mindkét oldalon. A végén nagyon pontos kinézetet kap. Megnézted, hogy az első a fedélzettel kánnnyel, vagy teljesen egyvonalban lávó palánk elzetes hajlást nézők szélén (nagy feszültség nézők) felilleszthető "e" a helyére. Ez a hajás alakját fűg. Amit a neten megnézhet Prince de Naufchatel első párral palánkjá gond nézők felrakható, ellenben a Victory hajás első palánksora is készült ácsban valás hajlást ígényelt. Tehát megnézed milyen á-vq a hajlást. Ha székság a palánkot felhelyezel elött hajlást. A késsbbi (lentebb lávó) palánkoknál szinte biztos az elre valás hajlást székságessége. A palánk hajlástához egy lehetséges (nem egyedül) készült ács a barkács rovatban látható. A ágyege, hogy a fűt forró vízben 5-15 percig főzni kell, majd a megfelelő á-vre hajlást (egyszerre tábbet kis difik a sugárban nem szíjtanak) megvárni má-g megszárad. Kb. 24 óra. Ha meg van az első palánk a bordákat bekéne ragasztással abban a vonalban ahova a palánk kb. kerül. (Palma Fa Express) Ehhez ne használj pillanatragasztást. Tehát az első palánkot felilleszted a helyre, rágzáted, (csipesz, szorító, gombostű, ács szeg, gumiszalag, stb.) ács a borda oldalról ragasztod. A rágzást olyan legyen, hogy ne legyen utána a kánnnyelkező palánknak de tartson a ragasztás kánnnyelése. emlétt ragasztás teljes kánnnyelése kb 24 óra. A palánkokat egyenként oldalanként ájtva rakod fel. Nézd meg a palánksor el kell kezdeni fogyasztani. Ez azt jelenti, hogy a tátelezzék fel 6 mm széles palánknak májrit az X edik sor után nem illeszthető fel szélén. Akkor a palánk orr vagy tatt vagy mindkét társzánál 1-2-3-4-mm le kell gyalulni. Mindaddig má-g szélén fel nem fekszik. (mini gyalura gondolok OBI, TESCO stb.) Lehet, hogy annyit kell elvenni az anyagból, hogy nem ács végtig a hajástestet. Ez nem baj ez teljesen természetes. Fontos, hogy ezek a fogyasztások a jobb ács bal oldalra párhuzamosan tártácsnak. A kánnnyelkező palánk majd ács fogja ácsni, vagy az azt kánnnyel. Ha esetleg székságessége palánk csavarása is (a tátt fel ács szokott elfordulni az orránál ritkábban) azt mindig miután a szélességét meghatározod (legyalultad) nedvesen meg ács ács csavard. Mindig csavard kicsit tárt (kicsit vissza fog ácsni) fogod egy fogással ács hajlástával, meglevegező fűvával szájratod, addig má-g magját az adott pozícióban marad. Ha van tátt kánnnyel a palánkokat párral centivel mindig engedj tovább, majd a tátt kánnnyel beáptásekor vágd le a székságessége mácsre. A hajásfenácsken a gerinc mellett az utolsó párral palánk beillesztése (fogyasztás) kánnnyelésen figyelj. Ha a palánkhozjárás a hajás akkor az első (vastagabb) palánksornál lehet kicsit lezsernek lenni. A kész palánkhozjárás ájtcsiszolva a második sort májrit tapasztalatokkal felártvezve gondosan fel tudod rakni. A második sort 1 palánk szélességgel magasságban el kell tolni az első sorhoz képest, hogy ács gyomond kánnnyelben legyenek. A második sor Általában 0,5 mm vastag. Kánnnyelkező ács a hajlást, csavarások mennek szárazon gond nézők. A második sor a fogyasztásra kell nagyon figyelni, főleg ha natúr szé-nq hajásról beszéltünk. Itt a fogyasztást nem tudod gyaluval elkészíteni ehhez a szike ács vonalás mellett jobb. Ha natúr, ha festett a kész hajástest el kell tártetni a szegek, stb nyomait. Ha olyan a kivétel mint pl. a Princ de Neufchatel (hogy láthatóak a székek) akkor is ki kell tártetni minden széket. A nyomát eltártetni. Csiszolás után a szeg fejét levágni egyenesre reszeli a csápett felártlet ács a székek szélén vonalba ács egysá-ba beártni. Fészes lakozás vagy teljesen natúrban hagyás esetén is a párral ács-tátt feledkezz meg. A szerszámokról A palánkhajlást "fogás" anyagában (májrimint a nyál) igen gyenge minőségű mogyagy, ripsz-ropsz eltártrik. A Egy ács mint szerszám nem lenne rossz, cserélhet beártteivel lehetne palánkot elcsá-pni, "hajlástani" (nem ácsletlen ács " kánnnyel) ács puha anyagokat (pl. ács) 90 fokban hajlástani. Ami a ács hajlást ugyanaz megvalásá-thatás hengeres csqrq fogással. A "hajlást" nem igazán hajlást. Ugyanis a hajlást fogással, vagy egy hengeres csqrq fogással, ács valásá-thatás meg, hogy tulajdonképpen megtártács a fa hosszanti rostjait igen gyakran 1-1,5-2 mm tárvolságra (szinte folyamatosan) egymás után. Ács egy ácszen kis rádiuszok kialaklást, de a fa anyagában ács. Mivel a rostokat megtártács, ezáltal a palánk szélességben kissé ács hullámosodik (ez lecsiszol az eredeti anyag veszé-t tártbet kevesebbet veszé-t tartásá-ból. A magam ács ács csak székságessége megoldásnak tudnám javallani. A Van egy mácsik "gárrqs" hajlást is ahol hájrom gárrq (az egyik állást) kánnnyel kellene a palánknak felvenni az á-velt alakot. Na, erre ne nagyon számá-tson senki. Ezzel a mácszerrel, mint technológáival rugalmatlan anyagok hajlást (pl. ács, alumá-nium, lágyvas) ká-vállást megvalásá-thatás. Fájra tártácsletesen alkalmatlan. A Gá mácszerrel az a megoldás járhat, ha a hájrom gárrq kánnnyel teljesen be van szorlást a palánk, viszonylag kis rádiuszon a gárrq felártlete rovátkolt, ács hasonlákács megtártács a palánk hosszanti széleit mint a fent leárt fogás fentiek nem tártácsnyek, de talán ácsrdemes elgondolkodni rajta. Azután mindenki azt csinál amit akar. :) Ha bájrimi mácsban segá-thetek, vagy itt nem voltam ácsrdethető szé-vesen ácslok rendelkezésedre.