

Amit a palánkhozjárásról tudni érdemes

Hozzáadta: viola
2004. október 19. Kedd 19:57

Az alábbiakban, nagyvonalakban átfogóan, mi az amit a palánkhozjárásról tudni érdemes.

A technikaírásai EQszárris, egysoros vagy dupla palánkhozjárás? Fesztett, vagy natúr? Ha festett az egész test a palánkhozjárás hibák ragasztással, kittel, mogyantával stb. javátthaták, hisz majd lecsiszolod az fested ami alatta volt az nem látszik. Ha natúr, de kétsoros palánkhozjárás akkor is egyszerűbb mert az első, vastagabb palánk sor felrakásakor nem rutint szerzed az a második, (májritthaták) palánk sor felrakása előtt a tested ájtcsiszolod. A második sor anyag mindig kánnnyen hajás 0,5 mm vastag anyag amivel egyszerűbben boldogulsz. Ha egysoros akkor gondosabb munkát kell végezni! A gerinc, a bordák, a fedélzet állásait után (Általában minden áptás á-gy kezdődik) a fedélzet vonalban érdemes elkezdni 90 %- ban a palánkhozjárás. A bordák áleit (ahol a palánkokkal árintkezni fognak megfelelő szögben ferdén reszeléssel kell készíteni. Ezt a mevetet az orr ács a társzár kell elvégezni, hiszen egy ács csak álen találkoznak a bordák a palánkokkal. Nézd meg a palánk anyagát natúr hajás esetén, (ha kétsoros akkor természetesen csak a második sor anyagát) hogy árnyalatra azonosak-e. Fektesd ki egymás mellé az mind ács járányban nézd át. Fogsz látni árnyalatnyi kánnnyeléseket. E szerint válogasd az ács a jobb bal oldalra párhuzamosan igyekezz felrakni. Pl. két sor világosabb, két sor sáttátt. Mindkét oldalon. A végén nagyon pontos kinézetet kap. Megnézted, hogy az első a fedélzettel kánnnyel, vagy teljesen egyvonalban lávó palánk elztes hajlástás nélkül (nagy feszültség nélkül) felilleszthető "e" a helyére. Ez a hajás alakjátás fájg. Amit a neten megnézhet Prince de Naufchatel első pájri palánkjá gond nélkül felrakhaták, ellenben a Victory hajás első palánksora is készült ácsben valás hajlástást igányelt. Tehát megnézed milyen á-vq a hajlástás. Ha székságes a palánkot felhelyezel az hajlástást. A kácsbbi (lentebb lávó) palánkoknál szinte biztos az elre valás hajlástás székságes. A palánk hajlástásához egy lehetséges (nem egyedül) készült ács a barkács rovatban láthaták. A ágye, hogy a fájrt forrasztásban 5-15 percig főzni kell, majd a megfelelő á-vre hajlástva (egyszerre tájbbet kis difik a sugárban nem számtan) megvárni má-g megszárad. Kb. 24 ára. Ha meg van az első palánk a bordákat bekend ragasztással abban a vonalban ahova a palánk kb. kerül. (Palma Fa Express) Ehhez ne használj pillanatragasztást. Tehát az első palánkot felillesztet a helyére, rággáted, (csipesz, szorást, gombostű, ács szeg, gumiszalag, stb.) ács a borda oldalról ragasztod. A rággástás olyan legyen, hogy ne legyen utáiba a kánnnyelkező palánknak de tartson a ragasztás kánnnyeláig. emlétt ragasztás teljes kánnnyelá se kb 24 ára. A palánkokat egyenként oldalanként ájtva rakod fel. Néha ájny palánksor el kell kezdeni fogyasztani. Ez azt jelenti, hogy a tátelezzák fel 6 mm széles palánk májri az X edik sor után nem illeszthető fel népen. Akkor a palánk orr vagy tatt vagy mindkét társzár 1-2-3-4-mm le kell gyalulni. Mindaddig má-g szépen fel nem fekszik. (mini gyalura gondolkodj OBI, TESCO stb.) Lehet, hogy annyit kell elvenni az anyagból, hogy nem ári ács a hajástestet. Ez nem baj ez teljesen természetes. Fontos, hogy ezek a fogyasztások a jobb ács bal oldalra párhuzamosan tájrtájenek. A kánnnyelkező palánk majd ács fogja ární, vagy az azt kánnnyel. Ha esetleg székságes palánk csavarása is (a tátt felá szokott előfordulni az orránál ritkábban) azt mindig miután a szélessággát meghatározod (legyalultad) nedves áts meg ács ágy csavard. Mindig csavard kicsit tá (kicsit vissza fog rágni) fogod egy fogással ács hájszártástával, meglevegező fávástával szártást, addig má-g magjátás az adott pozástában marad. Ha van táttákkárr a palánkokat pájri centivel mindig engedj tovább, majd a táttákkárr beáptásekor vájg le a székságes mártre. A hájástfenáken a gerinc mellett az utolsó pájri palánk beillesztése (fogyasztás) kánnnyelánnnyel figyelj. Ha a palánkhozjárás a hajás akkor az első (vastagabb) palánksornál lehet kicsit lezsernek lenni. A kész palánkhozjárás ájtcsiszolva a második sort májri tapasztalatokkal felártvezve gondosan fel tudod rakni. A második sort 1 palánk szélessággal magasságban el kell tolni az első sorhoz képest, hogy ágymond kánnnyelácsben legyenek. A második sor általában 0,5 mm vastag. Kánnnyelkező ács a hajlástások, csavarások mennek szájra gond nélkül. A második sor a fogyasztásra kell nagyon figyelni, főleg ha natúr szé-nq hájástás beszáránk. Itt a fogyasztást nem tudod gyaluval elkészíteni ehhez a szike ács vonalás mellett jobb. Ha natúr, ha festett a kész hájástestrel el kell tántetni a szegek, stb nyomait. Ha olyan a kivétel mint pl. a Princ de Neufchatel (hogy láthaták a széjgek) akkor is ki kell házni minden széjget. A nyomát eltántetni. Csiszolás után a szeg fejét levágni egyenesre reszeli a csápett felálet ács a széj szépen vonalba ács egysá-ba beátni. Festsács lakozás vagy teljesen natúrban hájás esetén is a párustámmástá feledkezz meg. A szerszámmokrás a palánkhajlástást "fogás" anyagában (májrimint a nyál) igen gyenge minőségű mogyag, ripsz-ropsz eltárik. A Egy ács mint szerszámm nem lenne rossz, cserélhet beáttel lehetne palánkot elcsá-pni, "hajlástani" (nem áletlená " kánnnyelátt) ács puha anyagokat (pl. ács) 90 fokban hajlástani. Ami a ács hajlást ugyanaz megvalásást-haták hengeres csqrq fogással. A "hajlástás" nem igazán hajlástás. Ugyanis a hajlástás fogással, vagy egy hengeres csqrq fogással, ágy valásást-haták meg, hogy tulajdonképpen megtámm a fa hosszanti rostjait igen gyakran 1-1,5-2 mm tájvolságra (szinte folyamatosan) egymás után. Ágy egácsen kis rádiuszok kialakást-haták, de a fa anyagában ács. Mivel a rostokat megtámm, ezáltal a palánk szélessácsben kissács hullámosodik (ez lecsiszol az eredi anyag veszást tájbbet kevesebbet veszást tartástás). A magam ács ács csak széksács megoldástást tudnájavallani. A Van egy májsík "gárrqs" hajlástás is ahol hájrom gárrq (az egyik állást-haták) kánnnyelátt kellene a palánknak felvenni az á-velt alakot. Na, erre ne nagyon számmá-tson senki. Ezzel a mádszerrel, mint technológájjal rugalmatlan anyagok hajlástása (pl. ács, alumá-nium, lágyvas) ká-vájást megvalásást-haták. Fájra tákkáletesen alkalmatlan. A mádszerrel az a megoldástást jártást, ha a hájrom gárrq kánnnyelátt teljesen be van szorástva a palánk, viszonylag kis rádiuszra a gárrq felálete rovátkolt, ács hasonlákács megtámm a palánk hosszanti szájlait mint a fent leárt fogást fentiek nem tájrványek, de talán árdemes elgondolkodni rajta. Azután mindenki azt csináj amit akar. :) Ha bájri májrsban segásthetek, vagy itt nem voltam ártet szá-vesen ájlok rendelkezástsedre.