

Kétféle 'kaszálók'

Hozzáadta: wercome
2005. február 24. Csütörtök 19:33
Utolsó frissítés 2007. szeptember 12. Szerda 15:28

Az alábbiakban egy kétféle 'kaszáló' elkészítését mutatjuk be.

Â

A síkfoki találkozás nagy lendületet adott: elkezdtem egy fa hajót készíteni. Közben igen hamar rá kellett jönnöm, hogy fel kell szerszámoznom a kis "műhelyemet".

Ennek egyik lépése a kétféle 'kaszáló', bár a fahajó még messze áll a készítésétől, de ezt tudom használni műanyag hajóhoz is. Az elmélet alapjait Petrofszky Zoltán mondta el sífokon, ezután utánanéztem a témának (internet, múzeum, könyvtár), de először keveset találtam rá. Végül kiderült, hogy az egyik kollégám gyerekkorában segített a kétféle 'kaszáló'ban, először sok hasznos információt adott. Mivel ipari és kereskedelmi mennyiséget nem akarok gyártani, ezért igyekeztem egyszerűen megoldani mindent, de ez természetesen továbbfejleszthető.

Â

A meghajtást egy közeli fűrészgéppel oldottam meg, úgy hogy mégis "gép" is kapcsolható legyen hozzá. A Praktikerben vettem egy fűrészgép tartást (házigazagasan szerintem stabilabbat lehetne csinálni!), kiegészítettem egy magasságban állítható konzollal és egy tengelykapcsolóval, melynek az előnye, hogy a kisebb tengelyvonal kábelcsatlakozásokat kiegyenlíti.

Mivel a kétféle 'kaszáló' műszaki megnevezéseit abszolút nem tudom, ezért elnevezem a részeit, hogy minden egyértelmű legyen:

Â

Â

Első rész - amelyet a fűrészgéppel csatlakoztatok. Ez forgatja a szélakat saját tengelyük kábelével. 12-es rétegelt lemezben készítem csavarozással, ebben vannak az esztergált tárcsák melyeket egy O-gyűrű ("ákszáj-ként") kiegészíti, ezáltal átadva a hajtást. A lapokba bronz perselyeket tettem, hogy a tengelyek ne koptassák ki a falapokat, különösen futásos és tartásosabb ezáltal. A kampokról, melybe a fonalat kell beakasztani, nem csináltam rajzot, de ez nem más, mint M4-es csavarra forrasztott rugós alját.

Â

Hajótszás rász - ezt közözi mozgatószóra csináltam meg. Szintén rötögelt lemezből készült egy kis hajózással. A hajó egy csavart tettem, erre van akasztva egy szöly, mely feszesen tartja a kötelet a köt egységig közzé. Kézzel vezérelhető fonalaknál kézzel vezérelhető szölyöket használtam.

Császda - ez a hajótszás rász alján készült. 4-es rötögelt lemezből készült keményfa lemezből készült. A forgatószó közzé rötögelt, a hajótszás rász a szöly ellenében halad az első rász felé, ilyenkor ez tartja irányba. Egy kis szakfinesz: a császda feléleteket szölyszappannal kell beolajozni, ez jó császási tulajdonságokat ad.

Á

Bolha - ez a népies neve, ennek a kis esztergályt és néptölt alkatrészeknek, mely a fonalakat vezeti, illetve feszíti.

Ez volt a hardver. Hogy hogyan kell kötelet verni, azt én is még csak próbálgatom, kötet mégdon tudtam eddig elkövetni a minőségű kötelet "tekerni": Természetesen mindköt esetben hajórom azonos hosszúságú fonalat be kell akasztani a kampókba.

A fórgószóppal addig tekerem a fonalakat, míg a hajótszás rász elére jár 15-20 cm-t, ekkor kikapcsolom és a hajótszásra elkezdem tekerni, amíg szölycsavarodik teljes hosszában. Majd elfelejtettem: a bolhát folyamatosan tartani kell kézzel, mivel ezzel adjuk meg a kötélen keménységet.

A fórgószóppal elkezdem tekerni, mikor a hajótszás rász elindul, megálllok és a karral annyit tekerek, hogy néhány menettel kialakuljon, ezután már csak a fórgószópet nyomom, no meg a bolhát feszítem, és magánál csavarodik szölyre a hajótszás.

Á

Melyik a jó megoldás? Lehet, hogy egyik sem! Mindenesetre, van már magam által készített kötelem!

Mindenesetre az egész ledokumentáltam, itt megtalálhatjátok a rajzokat: (Kötölverő rajzok.zip)