

Palánk-hajlító-tárolók készítése

Hozzáadta: viola
2005. február 27. Vasárnap 09:47

Tudvalóvá, hogy a fa hajlítókat többbször is lehet használni. A palánkok hajlító-hajlítóhoz elengedhetetlen egy hajlító-tároló készítése. A cikkben egy ilyen leírás található.

Az újabb készítésnél a kész leírásról a palánkok hajlító-hajlítóinak egy-két lehetséges módját írja le. A hajlító-tároló alapja egy LUX márkájú, más anyag, amit pl. az OBI áruházakban szerezhetünk be. Az ára kb. 3500 Ft.

Az első furataiba beillesztettem 4 db, 8 mm x kb. 8 cm hosszú acél tárolókat. Ez lehet keményfa is pl. árboc anyaga vagy fatipli szálból levágott darab.

Ezután egy kb. 12 cm széles, 2 cm vastag hulladék deszkából levágtam 5 db kb. 10 cm hosszú darabot. Ezekre felrajoltam a 4 db acél csap helyét a 1 centire nyitott állapotban. Kifőrtam 8 mm-es fűrészvel az egy kicsit kibővítettem, hogy könnyedén átoltható legyen a csapokra. Rajoltam mindegyikre egy-egy rajdiust amit a készábrákban sablonként használni kívántam. R55, R70, R80, R100, R120 rajdiusokat használtam. Szerintem ezekkel a rajdiusokkal minden hajlító-hajlító elvégezhető.

Az elrajzolás mentén szőrővel kettévágtam az egyes darabokat.

Itt már egy elre ábrázolt megfűzött palánkdarab látható a készletben az a sablonból kivett palánk darab.

A második hajlító készítése, olyan hajlítókhöz melyek nem fűrész-velek (az első készlettel készítettet lehet hajlító-tani). Természetesen ha a sablont másra is végezzük el akkor az adott alakra fog hajlító-tani, de ahhoz talán sok sablon kellene. Ezért készítem egy olyan készletet ami univerzálisnak mondható kis járással. Alkalmas a palánkokra is a hajlító-hajlítóhoz is.

- Alapja ugyanaz a LUX egy a 4 csappal.
- A készlet db gerinc 30x30 mm-es keményfa.
- 15 mm-es furatokkal a támasztás pontjait készítem.
- 10 mm-es furatok a támasztás pontjait csavarok készítem.
- 8 mm-es furatok a csapjaira való felillesztéshez.
- A támasztás pontjait keményfából készítem a készlettel készített fejformával.

Égy próbáltam eladni, hogy kissé univerzális legyen.

Az 2 db gerinc.

A támasztás pontjait az egy sima fűrész-hajlító-hajlítóhoz egy álló-tom állás (bár arra ott a második).

Egy hosszú palánk hajlító-hajlító. Járható az álló-velek készítésével, az a támasztás pontjait helyzete.

Ha valakinek segítségre lenne szüksége a készlet készítésével kapcsolatban, forduljon a cikk szerzőjéhez.