

Palánk-hajlító-tárolók készítése

Hozzáadta: viola
2005. február 27. Vasárnap 09:47

Tudvalevő, hogy a fa hajlítókat a legbiztonságosabb és legegyszerűbb módra kell palánkozni. A palánkok hajlító-szájához elengedhetetlen egy hajlító-tárolók készítése. A cikkben egy ilyen leírást találhatok.

Az alábbiakban a készítését leírom, és a palánkok hajlító-szájainak egy-két lehetséges módját is megmutatom. A hajlító-tárolók alapja egy LUX márkájú, műanyag, amit pl. az OBI áruházakban szerezhetünk be. Az ára kb. 3500 Ft.

Az első furataiba beillesztettem 4 db, 8 mm x kb. 8 cm hosszú acél tárolókat. Ez lehet keményfa is pl. árboc anyaga vagy fatipli szálból levágott darab.

Ezután egy kb. 12 cm széles, 2 cm vastag hulladék deszkából levágtam 5 db kb. 10 cm hosszú darabot. Ezekre felrajoltam a 4 db acél csap helyét a 1 centire nyitott állapotban. Kifőrtam 8 mm-es fűrészvel az egy kicsit kibővítettem, hogy könnyedén átoltható legyen a csapokra. Rajoltam mindegyikre egy-egy áldiust amit a készábrákban sablonként használni kívántam. R55, R70, R80, R100, R120 áldiustokat használtam. Szerintem ezekkel a áldiustokkal minden hajlító-száj elvégezhető.

Az elrajzolás mentén szőrővel kettévágtam az egyes darabokat.

Itt már egy elre áz megfázott áz palánkdarab látható a készábrákban áz sablonból kivett palánk darab.

A második hajlító-tárolók, olyan hajlító-szájhoz melyek nem fűrész-velek (az elázó készábrákkal fűrész-velek lehet hajlító-tani). Természetesen ha a sablont más vbe vágjuk el akkor az adott alakra fog hajlító-tani, de ahhoz talán töl sok sablon kellene. Ezért készítem egy olyan készábrát ami univerzálisnak mondható kis járással. Alkalmas a palánkok ázre való hajlító-szájhoz is.

- Alapja ugyanaz a LUX egy a 4 csappal.
- A két db gerinc 30x30 mm-es keményfa.
- 15 mm-es furatokkal a támasztás pontjait készítem.
- 10 mm-es furatok a támasztás pontjait a csavarok készítem.
- 8 mm-es furatok a csapjaira való felillesztéshez.
- A támasztás pontjait keményfából készítem a készábrákban látható hosszban és a készábrákban látható fejformával.

Égy próbáltam előzni, hogy kissé univerzális legyen.

Az 2 db gerinc.

A támasztás pontjait és egy sima fűrész-velek hajlító-szájhoz áz álló-tom állás (bájrr arra ott a második).

Egy hosszú palánk hajlító-szája . Jól látható az á-velek készítéséhez áz áz támasztás pontjait helyzete.

Ha valakinek segítségre lenne szüksége a készábrák megépítésével kapcsolatban, forduljon a cikk szerzőjéhez.