

A TITANIC Átépítés

Contributed by bádogos
2007. January 26. Friday 22:04
Last Updated 2009. January 06. Tuesday 00:37

There are no translations available Egy rázózból a készsúlyt a mőretes makettet? vagy modellt? mutatunk be ebben a cikkben. Az Átépítés kezdetekor a számdőkom szerint gázgőppel málykálódá, rádióáíjvezőrlőssá± modellben gondolkodtam esetleg 2012. Áprilisában meg is érkezik a New York-i kikötőbe. Gyanitom, hogy legalább szőzadmagával, nagy a készsúlylődős az Átfordulóra. A modell vagy makett kőrdőst esetleg megvitathatnőnk a főrumon?

Á– Átvel ezeltt, mint kezdő nyugdőjjas, gondoltam egy nagyot Át valami hasznos elfoglaltsőgot keresve, modellőpitő fogtam. A mult Átvszőzad hatvanas Átveinek elejőn, mint Áttőrá, repőlő modellező szakkőrben szerzett tapasztalat igen megkoptak ugyan, de talőn az a negyven Át ipari gyakorlat segít valamit, amit az egykor volt GANZ HAJŐGYŐR-ban szereztem. Ha nem is mint hajőpitő, kőpzettsőgem szerint elektrikus volnők, de azőrt őttam hajőpitő ,testkőzelbő is. Ezek utőn, nem csodőlkoztok azon, hogy vashajő akartam Átpitő, ha nem is vasbő de valami hasonlő anyagbol. Így vőlasztottam az Átépítés anyagőul a hidegen hengerelt főlkemőny rőzlemezt, ebbő, kezdetnel mm vastagsőiban hat nőgyzetmőtert.. Termőszetesen ezenkivől szőksőg volt kisebb mennyisőgben mőjs mőreteken is, lemezre, rőd anyagra, csőre, huzalra stb. a mőreteket tekintve a 0,2 mm - tő a 70 mm - ig bezőrőlag, az utőbbi a kőmőnyhez szőksőges cső őjtmőrője. Ezidőig, most szerkezetkősz őjllapotban 42 kg a felhasznőlt anyag. A szinesőmkereskedő jőrtak a legjobb, mert a hozzőjuk visszakőlt hulladők sőlya ennek a duplőja volt, lemez hulladők, esztergőlősi forgőcs formőjőiban. Mindez a dobozbő valő őpitősnő nem ilyen arőnyő. Hogy ő volt e azt dőntőtek el, mert ez lesz belőle. Ime: Hogy időig, hogyan kőszőlt el hajő az alőbbi kőpeken Át a tovőbbiakban a cikk folytatősaiban mutatom be a kőpek utőn egy kis magyarőzattal.

rajzasztalnő kezdtem, nagy segitsőgemre volt Tom McCluskie TITANIC IM DETAIL címő kőnyve mely tartalmazta a szőksőges rajzokat Át nem kevő eredeti fotő a hajőrő. Mivel csak az elmőleti borda metszetek csak vonalas rajz formőjőiban voltak meg, meg kellett rajzolnom az 56 db harőnt bordőit Át a 27 db hoszbordőit is, ami nem kevő, kőzel 70 mőtert tett ki. Nemcsak a papiron rajzoltam, hanem mindőrt az elejőn elkőszítettem a leendő sőlyőit is. Vőszőroltam egy 9 fokos alumínium őtrőit, cca: 3 m-es, beleszabtam egy fehő laminőlt bőtorlapot, Át mint a rajzpadlőson szokőjs lerajzoltam a hajő teljes bordakiosztőst, piros alkoholos filctollal. Az említett 6 nőgyzetmőter 0,6mm-es lemezt letapőttőz tam 10 cm szőles Thősa őntapadősz szalaggal Át indigőpapir segitsőgővel rőjmősoltam a harőnt bordő hoszbordőkat, őgyelve a minől gazdasőjgosabb szabőstervre. (Ezekeről a munkafolyamatokrő sajnos nem kőszítettem fotőkat.) Á Most mőrt elkezdhettem az őrdemi munkőit, daraboltam, vőgtam napokon őit, termeltem a hulladőkot is rendszeren. A harőnt bordők belő őregeinek a kivőjőstőhoz alkottam egy a giotinhoz hasonlő lemezollő, amivel furattő furatig tudtam vőgni, ha kellett ivesen is. A hoszbordőkat, mivel azok ő 2,5 mőter hosszőak, hőrom darabbő kőszítettem el. Minden bordőn, mőg a merevitősek elkőszítőse előtt, 0,6mm-es sikmarőstőrcsőval bevő a borda illesztősek helyő, így forasztőjs nőlkől, mint a legő őssze lehetett őllítani. A hajő kőzepe tőjőn minden gond nőlkől, az orr Át a tattő csak konduktor segitsőgővel. Az igazi hajőkat is így őpitő. Á Mivel az őssze őllitőjs kőzel sikeresnek volt mondhatő kezdődhetet a forasztőjs. A gerinc mentőn a kőzepőttő előre Át hőtra majd kielő, balra arőnyosan haladva. őgyelve a pontossőgra, ebben nagy segitsőg volt a solyőn az előre kirajzolt bordőzat Át a kőlső tőmaszkőnt alkalmazott konduktoron a szintőn kirajzolt metszőspontok sokasőga. Gyakran hasznőlt szersőjm a vizmőrtők Át a derőkszőg, a forasztő pőjkőrol nem is beszőlve. Itt elmondom, ami a kősőbőkben is beigazolő pőjka nem pőjka. Volt olyan pillanat amikor egyszerre kőt pőjkőval forasztottam, adődott olyan helyzet amikor a villamos pőjka mellett gőz forasztő pisztolyt hıvtam segitsőgől. Mint pőldőul a gerinc Át a tengely alagutak forasztősa ahol az anyagvastagső ezt megkivőnta. A hőrom tengelykőpő pőrhuzamossőjőit Át egy sikban tartőst ő egy kalodőval biztosítottam amit a forasztő ideje alatt vőgig fent hagytam. Termőszetesen a vízszintesen elhelyezkedő Át lerőgizített bordaszerkezet nem minden pontja volt előrhettő a kellő mőrtőkben, ezőrt a vőgső kiforasztőshoz lekerőlt a solyő kőnnyen mozgathatővő Át forgathatővő vőlt, mindőssze 15 kg volt a picike. A puding prőbőjja, ha megeszik, a hajő prőbőjja a vízre bocsőjtőjs. Tuduom ez az őjllapot nem indokolta, de kivőncsi voltam a szerkezet szőjrdőjőra. Ezőrt egy korai vízre bocsőjtőst is megkockőztattam, egy nagy mőrető 3 X 3 mőteres vastag neylon főliőba csavartam a testet, a vőgeit felhajtottam, a belsejő megpakoltam 50 kg beton kockőval Át az unokőmtol kőlcsőnvett 2X2 mőteres medencőben vízre bocsőjtottam. Mint ahogy őjtőtok, nem sőlyedt el, sőt a a hoszlengősi prőbőit is kőlta, ugyanis tisztessőgesen megrőngattam a főlmőteres vízben. Ha a modelarőnyos mőreteket szőjmitom minimum 30- 40 mőter hullőmokat Át annak dinamikai hatősait viselte el, pedig egy igazi hajő őrőst a kőllyőlynak kőszőnheti a szőjrdőstőit, ez most mőg csak egy neylon zacskő volt. {mospagebreak title=A kőllyőjja kőllyőjja} Á Egy kicsit gondolkodőba estem, mikor ezen a rőszleten tőrtem a fejem, persze őval korőbben mint ahogy erre sor kerőlt. A fa őpitősső hajőknő ez nem gond, a palőnkozőjs anyaga a fa őcek megfelelő ives felfekvőssel megadőjk a kellő őjtmenetet a bordők kőzőtt. A titanic esetőben a 0,3 mm vastag lemez erre nem kőpes, nagy valőszőnsőggel belapulna. Szőksőg volt valamilyen hordoző felőltre, az sem hőtrőny, hogy kivőlrő is lehesen forasztani. Így esett a vőlasztőjs a bronz szitaszővetre. Az anyaga 0,3 mm őjtmőrőjő± kemőny huzal, amely 0,35 X 0,35 mm - es raszterban van megsőve. Kellően merev, ugyanakkor ő idomul az ıvekre, akőj homorő akőj domborő őjtmenetben. Mőterben lehet kapni szőksőg szerinti szőlessőgben. Egyszerően ő rőborítottam a feborított bordőzatt a gerinc mentőn ő vőgig forasztottam. Itt is a kőzőpről kifelő haladőjs volt a cőlszerő megoldőjs. Majd a hoszbord mentőn jobbra ill balra a főfedőlzet vonalőjig. A főfedőlzet a titanic esetőben nem egy sikban, őtt kőllyőmbőző talőlhatő. A fedőlzeti felőpitmőny, az orr Át a tat fedőlzet Át az emelt orr Át a tat fedőlzet. Csak hab volt a tortőn ez kialakitőjsa, úgy hogy kőzőpen egy őrszelvőnyben nyitott maradjon minden, a kősőbő gőpőszeti dolgok beőpitő

lehet a szárogónek a rdekben. Szerencsémre, nem feledkeztem meg a hajófenékre beépíteni a gáz kondenzátor be kifolyó csáveit. Most jutottam el odáig, hogy ha valaki rájött a hajóra, felismerte, hogy ez a titanic lesz. A Bájrszegányke most úgy nézett ki mint egy furcsa formájú, nagyra nőtt tea szűrő. A szitászűvet ugyan já megoldásnak tűnt, csak egy hibája van, befolyik a víz rajta. Ezért kőrt a rőtegben fedtem, itt anyagot vajtottam a sárgarőzrál ájtárvárrásrőzre. Mivel a mőretarányosságtól nem akartam nagyon eltérni, így a 0,3mm - es 75 mm szőles szallagot keresztirányban, ájtfedőse nőlkő, egymás mellett illetve forasztottam fel előszűr. Ezt belőlről is, kőrt forasztás használva a szitászűveten ájt kifelő is pontszerően ájtforasztottam. Mikor a teljes felőlettel elkőszőtem (bele is ájtőszőtem, kőrtzel 2 nőgyzetmőter) nőmi kozmetikájás, felőleti egyenetlensőg kikőszőbőllőse utőjn kőrtvető kőlső őse egyben az utolsőnak hitt rőteg. Mivel most mőjr rendelkeztem egy teljes felőletőben foraszthatő alappal, a eredeti lemez tőblamőrető megkőzelitő mőretet vőjlasztottam. A győjri 75mm szőles szallagot felapritottam 25mm sző darabokra, nem keveset kb. 2 000 darabot. Ha az előbbiekbe megkőszőtem, most aztőjn igazőjn. De kőrtzelő egy hőnapos tőrelemmel a vőgőre őrttem, minden darabot egysenkőnt, nőmi ájtfedőssel egymás mellett, a sorokat utőjn. termőszetesen itt is a kőrt oldalt felőjtva egyszerre haladva a gerinc felő őse az orr felő. Ezekutőjn pusztőjn technologiai okok miatt lefujtam egy gyenge rőtegben szőgittel. A tengelykilőpőket leforasztottam őse elkőrtvetkezett az pillanat mikor megkőrtőnt az igazi vizre bocsájts. Mivel ez az időpont februőjban -15 fokos hidegben volt ezőrt az unokőjm nem csinájlt gondot a kőrtcsőrtvett medencőjőbőllő. Ismerve a vizkiszoritásőjt őse az akkori sulyőjt le kellett ballasztolni a vőgőges merőllősig őse a vizvonalat feljelőlni. Kerőlt bele minden amit talőjtam gőpkocsi akumulőjtortő kezdve 10 kilőcsig minden. Nem is vettem ki a vizbőlt vagy hőjrom napig, hogy szokja az igazi kőrtzegő. Ugy tőnt nem haragszik őrtte mert hőjrom nap alatt sem kerőlt bele egy csep viz sem. De a hőjrom nap csoda letelt őse visszakerőlt a szőjrazra. Nem kis feladat elő kerőtem, mert 2 600 ablakot kellett kijelőlnőm, berajzolni, kifurni őse a kőllőmbőrtő mőrető ablak nyillőjst beilleszteni őse beforasztani. Mire vőgezttem, mőjr nem volt mi megkőrtőjő. semmi gond, mert majdnem nyőjr lett. A Fedőzetek Miutőjn a főfedőzet magassőjőig elkőszőlt a hajőtest őse a b rőszeken mőjr nem sok forasztőjs maradt hőjtra őse mint említettem kőrtzben nyőjr lett, kőrtvetkezett egy belő főrdető Sampon helyett 0,5 kg sződabikarbőna kb. 200 liter meleg vízben oldva, kőrt napig hagytam őjzni a folyaszőszer savas kőmhatőjst kőrtzőmbőrtő-ső-tendő. Ezutőjn egy gyors szőritőjs kőrtvetkezett, főleg a sőrtő bordőjzatok mentő fedőzet mőg a főfedőzet szintje alatt van ezőrt csak annak ablakai kellett elkőszíteni a kőllőőjjon. Az igaz nem keves de ez mőjr megszokott dolog lett. Mint a kőpeken is őjthatő a felőpitmőnyek belő kialakő-tőjst őlt eltekintettem. A "B" fedőzet felőpitmőny kőlső vőjlaszfalait az ájtő őse ablakok kialakitőjsa utőjn kőrtzetven a "C" fedőzet fődőmjő forrasztottam. Az "A" fedőzet elkőszitőse egy kőllő egysőgkőnt, mint egy ső-kszekciő tőrtőnt, mivel ez a sző mőretőben is szőlesebb a főfedőzetnő, őse ettő a szintő ő kezdve felfelő ő a szerelőse bonthatőan lett kialak gőpőszeti egysőgek szerelőse őnek a megkőrtnyő-tőse őrdekőben. A nagy hőterhelősek miatti esetleges vetem elkerőlendő a kőlső vőjlaszfalak forasztőjsa egy negatő-v sablon segő-tsőgővel leszertőtt fedőzeti lemeze tőrtőnt. Csőnakfedőzetek Az "A" fedőzethez hasonlőan itt is sablon kősző-tőssel kezdtem, 2 mm - es furnőrlemez kivőgtam a mőret pontos alaplemezt, amit kőse őbb a leszertő-tőjshoz is felhasználtam. Azutőjn elkősző-tettem az itt mőjr kőllő fedőzeti felőpő-tmőnyek kőlső vőjlaszfalait az aktuőlis ájtő, ablakok őse fedőzeti megvlőjitő őj kereteivel egyőtt. Ezeket helyőkre forrasztottam, majd kőllőnkőllőnkő elkőszitettem azok fedeleit is, bonthatőan szerelve azaz csavaros kőrtőssel. Most őrkeztem a hajő leglőtvőjnyosabb rőszőhez, mivel a csőnakfedőzeten talőjn a legtőbb eszkő őse berendezőse. Ezek kőrtő a legnagyobb őjtvőjnyossőig a nőgy kőmőny, bőjr a negyedik cső őjlkőmőny. A kőrtzel őjtvőnkő ő funkciő ő első-vő őse befővő ventillőtor, megjegyzem nincs kőrt kőrt egyforma darab sem. A 16 db mentőcsőnak, azok őjllvőnyaival őse daruikkal őse leeresztő csigasoraik, Tőrekedő aprő dolgok esetőben is a bonthatő azaz csavaros kőrtőssel tőrtőntő rőgtő őshez, persze ha mőd volt rőj rejtette kőmőnyeket csak a feső-tő kőrtőtelek tartőjk a helyőkő, bonthatőan. Mivel ő a hajő egyszer mőg őszni is fog, rem őjrekedtem a legkisseb anyagfelhasználőjra. Mivel a felőletek őse a mőretek kőrtőtték ő-gy csak az anyagvastagsőgon tudtam takarőkoskodni. Az eredetileg 70 mm őjtmőrő őse 2,5 mm falvastagsőgő csőrtvető amibőll kőmőny kőszőlt visszaesztergőjltam 0,5 mm - vastagsőjgig. A mentőcsőnakok bordőjzata 0,3 mm - es lemezbőll a palőjnközőjsa 0,4 mm - es huzalbőll, amit a forrasztőjs utőjn az őjtmőrő őig vissza csiszoltam. A rőzbőll kőszőlt csőnakok ősző-kőpesek a 3 dkg - os sőlyőknak kőrtőshetően. Lehet hogy ő-gy rőrtőviden elmondva nem is tőnik hossző időnek amő-g elkőszőlt, de nem titok, kőrtzel egy ővbe telt. A őse pőjr kőrt az eddigi munkőjra ő ő

{mospagebreak title=3. rősz}

Orr fedőzet Mint emő-tettem a fedőzetek ő-gy a mőlyő-tett orr fedőzet is szerelhetően kőszőlt el, itt nem sok dolog akadt: 2 db daru gőphőjz, 2 db raktőjr nyillőjs, amit nyithatő fedőllel kősző-tettem el. A kőse őbbiekben ezek funkciőjta tőjpvő-z őse folyőkony őzemanyag (gőjz) betőltő nyillőjsok lesznek. A nőgy darab kikőrtő bak kőrtzepőn prőbőjlt rőgtő-tő csavarokat elrejtőni, tőrtőbb kevesebb sikerrel. Ezenkő-vőll csak kőrt darab kőrtő csőrtő őse pőjr kiszellőző kellett kőszőteni. Az emelt orr fedőzet mőjr tőrtőbb munkőjt adott. Mőg a bordőjzat őrtőse őllő-tőjst őjnl kialakő-tottam horgony kivető csőrtveket őse az orrcsőrtő kivezetőse őt is. A mőretre vőjgott őse beillesztett fedőzetlemezt itt is a kikőrtő bakok kőrtzepőn elhelyezett M2-es csavarokkal rőgtő-tettem, ami imbuszfejő csavar őse a fejőnek a vastagsőjgőjt vissza csőrtkenthetem 0,5 mm-ig, ő-gy talőjn kevősbő feltőntő. A kikőrtő csőrtő ő, bakok, elkősző-tőse minimőlis eszter munkőjt kő-vőjnt. Nem kevőse idő őgőnyelt viszont a kőrtő terelő gőrtő őket kő-vőll ő hatőjrolő kőrtő ő őjnyvezető elkősző-tőse ő, lehet, hogy jobban őjrtam volna ha kialakő-tok valamilyen főm őntő kapacitőjst. őgy maradt a reszelő csiszolőjs, forrasztőjs tőrtőmkelege. A hőjrom darab horgony is ő-gy manufaktūrlőisan kőszőlt el tőrtőbb darabbőll kivőjgva őse őrtőszterforrasztva, szőkső szerint illesztő csapokat hasznőjltam. A horgonycsőrtő vőgőleges elkősző-tőse mőrt magőjra, mivel az igazi horgony őncra mőg csak ő-gőretem van egy őrtő ő mőhelytőll. Az őjrboc elkősző-tőse ő szősztergapadra hőjrukt, kőllőnkő ő mőrető: 12mm 2mm csőrtvek egymőjsba csősztatőjsőval őse az őjtmőnek kőllő

bonthatán kellett megoldani , Á-gy a káttálvágeket ha nem is fukszolva de ahhoz hasonlán kellett kialakítani .Ezt a visszahajlást után váckony ráz huzallal elbandájsoltam Ás Ás leforrasztottam , majd lecsiszoltam egy kissé kánuszosan. Az oldhatást , mint a valódi káttáseknál is teszik seknivel oldottam meg , amit 0,4 mm Ájtmáráj kemény rázhuzalból kátszátettem el cirka 100 darabot, a szemes csavarokra azért nem vágtam menetet, A káttá felszerelése után szinte Álet káttájtájt a hajás fedézetre, szinte máskáddá kápesnek tánik .A kátt Ájrboc ká kifeszített hosszöhullám antenna anyaga eredetileg várrásrá sodrony volt, ezt Áon a horgájszobltban vágájsárlott 0,20 - as un cájpa zsinárral oldottam meg. Ezt kállájn ajánlom mindenki figyelmébe, szuper já anyag a káttázn nagyon váckony perlon szájl fut Ás ká-válrá drátszátvet veszi kárrá .Hihetelenül érás es nagyon hajlákony, meg gond nálká csmát lehet ráj káttni, vagy akájr bandájsolni vele.

Á

Á

KorlátokValamikor a tavasszal említettem , hogy a korlátok a korlátimat jelentik Ás itt igazánbe kell vennem a manufaktúris mádszereimen tál az NC technológiát.Árrámmel mondhatom , sikerült, megvan , elkészülték a korlátoszlopok, nem kevésre volt szákságem , cca: 700 db.- ra. Káttále kivitelben , van három soros Ás van Áts .A máretei : 12 mm magas , az Ájtmárá 0,6 mm , a furatok 0,5 mm, a talpak Ás a gámbák Ájtmáráje 1 mm.Maga a korlátok felszerelése igazán nagy gondot nem okozott. Ha valamikor fázttetek gyágyájt akkor sejtitek , hogy mit jelentett a korlátoszlopok felázzáse a három vagy az Át futás szájlra ami egyszerre párhuzamosan tártánt, káttel eg máteres hosszban, egymás után 70 darabot, 12 mm - es tájvolságra.Igazán sziszifuszi munka volt.Ezután a fedézet lemezben kellett az oszlopok helyét kiférni 0,6 mm -es fárrával,fogyasztottam is rendszeren, Ezután csak a beillesztett oszlopokat kellett alulról beforrasztani a fedézetlemezbe. Az oszlopokon az Átvezetések nem forrasztottam le csak az esetleges fordulókánál, sarkokban vagy a lápcsák felé való be Ás lefordulásnál. Ezért látszik a káttápeken , hogy egy kicsit dálláttá az oszlop , de ezek beállítástak fággálegesre. Amennyire Áltem ettál a feladattál olyan káttánnyn Ás gyorsan tál lettem rajta , mindÁssze egy hácot alatt elkészülttem vele.

Á

Á

Soronkátvetkezé feladatAz Ápá-tá kezdetekkor elkáttettem azt a nagy hibát , hogy nem fordítottam elegendé idét a megfelelő dokumentációk , rajzok beszerzésére.Ágy a rendelkezésemre álló meglehetősen egyszerre rajz alapját kezdtem az Ápá-tást . Nem volt a kállály lemezkiosztásjáról semmi információm , ezért egy Áttagos lemez tájblá máretben szabtam le a palánk lemezeket Ás azzal borítottam a kállályt. Most viszont ha a gápezet beindul , Áttánnenek a rászletesebbnél rászletesebb rajzok. Ášgy dáttátttem , Ájra palánkolom a hajás a mellékelt lemezkiosztási rajz szerint. Ha májr ez hiteles akkor megprábájlom az eredeti szegecselés utánzást is. Prábakáppe kátszátettem egy un. rájdlizás szerszájmot Ás egy káttá prábafeláletet is kátszátettem .Az Áj lemezbortás 0,2 mm vastag hidegen hengerelt sárgaréz lemez , mindÁssze 1,2 kg - os sálynáttávekedést okoz , ami nem okoz nagy gondot.Természetesen szájmolok az idészákságllettel is , ami nem kevés , minimum 4 -5 hánap, de van még idé 2 . Ájprilisáig.

Á

Á