

## Kétféle bandázsolás

Hozzáadta: Horváth Zoltán  
2010. október 11. Hétfő 20:42  
Utolsó frissítés 2010. október 11. Hétfő 21:03

A Victory típusú se kétféle módon lehet elhelyezni az olyan rútszál-tekercs el, ami csak jéssel való kérésben lesz beépítve a hajóba, ahogy haladok a hajó típusú se kétféle módon felfelé, így egyre több kétféle kapcsolatos feladat adódik. Kétféle fonni tudok, de ezek az angolok némelyik kétféle be is bandázsolják, mégpedig egész hosszában az a lényeg: oldalkétféle, stb. Ez makett szinten kb. 80-100 cm-es hosszúságig, amit kb. 0,2 mm-es csővel kell szorosan megtekerni!

A feladat a kétféle: feszítésk megjelenése a kétféle, amit bandázsolni fogunk, mert csak a fog szépen rátekeredni a vékony csőre. Ezután már csak meg kell forgatni ahhoz, hogy a cső tekeredjen. A forgatás mára azonban nagyon nem mindegy!! Nem forgathatom csak az egyik véget, mert akkor rövidíteni fog az szakszakája a berendezést. Nekem az sem jött be, hogy a nem hajtott végre egy csapágyazott szabadonfutás befogást alkalmaztam. Ekkor is elbábkodni (tehát rövidíteni) az minden recsegéssel kezdődik!

A megoldás: egyszerre hajtjuk mind a két véget, azonos fordulattal az a többi már szinte magától megy (ugyanis elbábkodni viszonylag lazán a megfelelő pozícióban tartani, az szépen rátekeredik a helyére).

Beszereztem még két motoros fogaskerék áttételt (amit a CNC esztergában is felhasználhatok). Az egyikből a kiserelt motort. Egy deszka két végre egymással szembe fordított kétet, így hogy a kimeneti tengelyek egy egyenesbe essenek. Az egyik vége csak egy rútszál forrasztott szemet kapott, a másik ugyanazt megfejelve egy megduplázott befűtés gumival (az lesz a feszítő oldal). Már csak a két hajtást kellett valami kétféle tengellyel összekötni. Erre a csőre találtam egy méteres 4 mm átmérőjű alumínium rudat, amivel a hajtások szembe fordított fogaskerekeit kapcsolom össze. Olyan fogaskerék-párt választottam, ami már nem forog túl nagy fordulatszámon, mert a méteres tengelyt már nem szerettem volna kétféle csapágyazni. Ebből az összekapcsolásban kétféle, hogy ennek a két fogaskeréknek a tengelye is egy egyenesbe kell, hogy essen!! A tengelyekre vonatkozó feltételt elbábkodni lehet teljesen.

Á

Á

Á

Á

Tápegység: kis dugasz-tápeg kb. 15V-al, de kapcsolgatható lefelé, ha esetleg túl gyors lenne. A bekapcsolást kétféle

az alábbi dolgok tartásuk: az összesek tényleg tengely teszi a dolgait, mindkét oldal járnínyba és teljesen egyformán fordulaton az a motoros tengely berezgett, ez a kapott kábelre egy kis támasztást (márgsem csapágyat). tájpegyesget kapcsolás elosztás használatom, Á-gy lábbal tudom a gépet ki-bekapcsolni és mindkét kezem szabadon tartásához. Á Á Á A nem egészen egy motoros fonalat kb. 20-25 perc alatt teljes hosszban be tudom bandázni kellé minőségekben. Ami még szerintem fontos tapasztalat, hogy fekete fonatra fekete csőrnőt feltekerni az a nehézség, nagyom mereszteni kell a szeméket. A sőtátszárke fonal a fekete csőrna páros májr sokkal jobban látható az ez szemnek kevésbé fájrasztás. Még valami: tapasztalatom szerint jobb a bolyhosodás, szűrsűd (puhább) alapanyag font kábelelele bandázsolni a szebb lesz a vágredmény, hengeresebb lesz a káosz kábel. Az erásebb, nem szűrsű fonatot bandázsolva a vágredményen látszanak a fonás hullámai. (tudom, hogy elázáleg ebbe még bele kellene a mályedekbe tekerni egy-egy vékony csőrnőt, hogy kiegyenlítődjenek a de az elóg kilátástan harcnak tánik Áitmárákkel, mert nekem csak 3 fole máret csőrnám van) Lehet, hogy eleve valami káosz zsinárt kellene bandázni Majd utánának.

Később meg fogom próbálni a 24V-os táplálást, mert a motor 24V-os a káordás, hogy a tengely bírja-e. A felteke csőrnőt nem kell káféln feszíteni - elegendő, ahogy a saját spulnija fűkezi. A feltekerés helyéhez kápest minire lemaradva kell vezetni, ekkor a menetek szopen egymás mellé kerülnek. Bakizni is lehet, ekkor hajtás STOP, kázzel visszaforgatható a fonal akár 4-5 fordulatot is, és ki lehet javítani, ha esetleg före ment a csőrna..

Másra ennyit a technika ájdonságaiból.