

Kétféle bandázsolás

Contributed by Horváth Zoltán
2010. October 11. Monday 20:42
Last Updated 2010. October 11. Monday 21:03

There are no translations available

A Victory típusú sebzében néha előre dolgozom az olyan részszá-tek el, ami csak jóval később lesz beépítve, hogy haladok a hajás típusú sebzében felfelé, így egyre több kétfélekkel kapcsolatos feladat adódik. Kétféle fonni tudok, de ezek az angolok némelyik kétféle be is bandázsolják, mégpedig egész hosszában az íjsd: oldalkétfélek, stb. Ez makett szinten kb. 80-100 cm-es hosszúságig, amit kb. 0,2 mm-es csőmívvel kell szorosan megtekerni!

A feladat a kétfélek: feszítők meg jóval a kétféle, amit bandázsolni fogunk, mert csak a fog szorosan rátekeredni a vaskony csőre. Ezután már csak meg kell forgatni ahhoz, hogy a cső tekeredjen. A forgatás májra azonban nagyon nem mindegy!! Nem forgathatom csak az egyik végét, mert akkor rövidül a fog és szakszerűtlen a berendezés. Nekem az sem jött be, hogy a nem hajtott végére egy csapágyazott szabadonfutás befogást alkalmaztam. Ekkor is előbb sodródik (tehát rövidül) és minden recsegni kezd!

A megoldás: egyszerre hajtjuk mind a két végét, azonos fordulattal az a többi már szinte magától megy (ugyanis előbb csőmív viszonylag lazán a megfelelő pozícióban tartani, az szorosan rátekeredik a helyre).

Beszereztem még két motoros fogaskerék áttételt (amit a CNC esztergában is felhasználhatok). Az egyikből kiserelt motort. Egy deszka két végére egymással szembe fordítottan két-kétet, így hogy a kimenő tengelyek egy egyenesbe essenek. Az egyik végére csak egy részben forrasztott szemet kapott, a másikik ugyanezt az megfejelve egy megduplázott befűtes gumival (az lesz a feszítő oldal). Már csak a két hajtást kellett valami kétféle tengellyel összekötni. Erre a csőre találtam egy méteres 4 mm átmérőjű alumínium rudat, amivel a hajtások szembe fordítottan fogaskerekeit kapcsolom össze. Olyan fogaskerék-párt választottam, ami már nem forog túl nagy fordulatszámon, mert a méteres tengelyt már nem szerettem volna kétféle csapágyazni. Ebből az összekapcsolásból kétfélek, hogy ennek a két fogaskeréknek a tengelye is egy egyenesbe kell, hogy essen!! A tengelyekre vonatkozó feltételt előző kétféle lehet teljesíteni..

Â

Â

Â

Â

Tápegység: kis dugasz-típ kb. 15V-al, de kapcsolgatható lefelé, ha esetleg túl gyors lenne. A bekapcsolást kétféle

az alábbi dolgok tartóknak: az állványok tengely teszi a dolgait, mindkét oldaljáról irányba és teljesen egyformán fordulaton az órát a motoros tengely berezgett, ez az órát kapott kábelre egy kis támasztást (mégsem csapágyat). A tájégyesítőget kapcsolás elosztásról használok, így lábbal tudom a gépet ki-bekapcsolni és mindkét kezem szabadon tartásához. A nem egészen egy motoros fonalat kb. 20-25 perc alatt teljes hosszban be tudom bandázni kellékszámban. Ami még szerintem fontos tapasztalat, hogy fekete fonatra fekete csőrnélit feltekerni az órát nehézség, nagyom mereszteni kell a személynket. A száltszálke fonal "fekete csőrna páros májr sokkal jobban látható" ez szemnek kevésbé fájrasztás. Még valami: tapasztalatom szerint jobb a bolyhosodás, szálcsáládá (puhább) alapanyag font kábellet bandázsolni "szébb lesz a végeredmény, hengeresebb lesz a káosz kábel". Az erősebb, nem szálcsáládá fonatot bandázsolva a végeredményen látszanak a fonás hullámai. (tudom, hogy előzőleg ebbe még bele kellene a mályedekbe tekerni egy-egy vékony csőrnélit, hogy kiegyenlítődjenek "de az előző kábelállításnál harcra támasz, átmárákkel, mert nekem csak 3 fősle máretés csőrnélim van) Lehet, hogy eleve valami káosz zsinórt kellene bandázsolni. Majd utána nézek..

Később meg fogom próbálni a 24V-os táplálást, mert a motor 24V-os "kardos, hogy a tengely bírja-e. A feltehető csőrnélit nem kell kábelin feszíteni - elegendő, ahogyan a saját spulnija fűkezi. A feltehető helyéhez képest minire lemaradva kell vezetni, ekkor a menetek szopen egymás mellé kerülnek. Bakizni is lehet, ekkor hajtás STOP, káosz visszaforgatható a fonal akár 4-5 fordulatot is, és ki lehet javítani, ha esetleg földre ment a csőrna..

Másra ennyit a technika ajdonságaiból!