

Szalagfűrész vs. Kérfűrész & lombfűrész

Hozzáadta: Kovács Zoltán

2010. december 23. Csütörtök 21:02

Utolsó frissítés 2010. december 23. Csütörtök 21:37

Sokat álmództam arról, hogy legyen egy Proxon asztali kérfűrészem. Időközben szert tettem egy Proxon asztali lombfűrészre (DSH/E) majd egy FET kérfűrészre. Az első használatok során ártékkeltem egy kicsit őket. (Persze nem jelenti azt, hogy ne lennének a munkához értékesek vagy nélkülözhetetlenek.)

Á

Á

Á

Első saját ártásaim (nem készletből) hajásmakettembe belevágva végiggondoltam mire lesz szükségem. Mint szemléltem, ez is tegeglemezre való fogas, tehát ki kell vennem a tegeglemezt alakra. Ehhez kellett a göpi lombfűrész. Minden gond nélkül ki lehet venni vele, de kellő odafigyelést és tapasztalatot kell venni. A szék nagy hullámosak lettek, egy pillanat elbambulás és rágtátn belevágtam a tiltott zónába.

Á

Á

A hajához szükséges gátló palánk és egyéb álcok. Ezek máre pl. 1x8mm, 2x2mm, stb. Ezeket gátló nélkül állítani szinte teljesen lehetetlen. Ehhez vettem a Proxon FET-et és hozzá 0,5 mm vastag vágóárcsövet. Sajnos ezt nem sikerült rátennem a gátlóra, melyet már jeleztem a gyártásnak. Most vágom a vágóasztalomat. Addig is a hozzáadott 1,5 mm-es árcsövet használok. Ártás-tévesztés kimaradt parkettával kisérleltem. A tálly parketta szinte teljesen használhatatlan volt, eltört, behasadt, elrepedt, stb. Az akárc ennél jobb eredményt adott, de a hajához nem használhatom volna fel.

Á

Á

A páromtól karácsonyra faanyagot kaptam. Elmentünk a Zatik fáruházba, ahol sokféle fa kapható. Mivel a Constructo készletből ismertem a sapelly-t, azt mindenképpen kellett szereznem, a többi meg rántásra vágásra ki lehet venni. Az összes faanyag nem volt drágának nevezhető, mert nem került annyiba mint egy készlet, viszont nem egy hajás járn ki belőle. A faanyag az legalább collos (25,4mm) vastagságú, de inkább 2 collos, melyet már bajosan tudok venni a kérfűrészszel. Innen eredt az ötlet, hogy szalagfűrész kellene kipróbálni. Vettem egy kértűt, majd nekiestem

Á

Â

A parkettákat győnyőren felvagdalta 5mm szeletekre és abból készíttettem 1mm vastag palánkokat. Tőnyőros csiszolóval picit meg kellett hőzni, és ez már tőkőletesen megfelel a céljaimnak. Annyi megkötéssel, hogy nem szabad neki nyomni, mert akkor elkezd kanyarogni benne a végőlap és hullamos lesz. Ezután rötegeslemezbe kellett még vagdaltam már mintait, melyet ezóttal szalagfősszel oldottam meg. Győnyőren vezethető, á-velhető, de az egyenesek is szebbek lettek, ráadásul sokkal gyorsabban haladtam vele.

Â

Â

Nekem, mint kezdő hajásmakettezőnek, az a véleményem, hogy ha valaki a gépés-tősen tőri a fejő, és olvasom véggyakozik egy proxxon főrőszre, akkor inkább egy szalagfőst vegyen olcsóbban, mellyel lőceket, palánkokat is tud végni, illetve mintákat is tud kivőgni rötegeslemezbe. Ez a gép főrőbelő 20-30.000.- Ft főrő mozog, már egy főrősz ennől drőgőbb.

Â

Akkor mégis mi az előnye a főrősznek? Nőtök marősa, rácsok kész-tőse, keresztirőnyő végősnőil sokkal anyagok végghatőak vele, má-g a szalagfősszel csak a kinyőőis erejőig lehet. A lombfősz esetőben meg sokkal kisebb á-veket, röszletgazdagabb főrővonalakat lehet végni.

Â

Oszkő barőtom ajőnlőőőra kőbőltam a tőnyőros csiszolóő. Ez tőnyőleg nagyon nagy segő-tőgemre van a őmunkőbanő, visszaemlőkezve a Santa Maria palőnkjaira, melyeket még kőzzel csiszoltam és hőzagosak is lettő ráadásul sok ideig is tartott. Ezt is ajőnlom, mint (majdnem) nőlkőőőzhetetlen eszkőzt.

Â

Vőgezető bemutatok kőt őőőőgyőrtmőnyőőmelyek kőző az első a palőnkok végőősa. Ebben nincs nagy főrő Előőőő a deszkőő ki kell végni a palőnk szőlessőgőnek megfelelő ő őcet, majd ezt fel kell szeletelni. Tapasztalato mutatja, hogy szeletelőő minden végőő utőő fordőőtatni kell a főt (amelyik vőgővel vőgezttem, azzal kell kezdenőgy kevsőő lesz végőő. A palőnkok még sorjőősak, meg kell hőzogatni a csiszolóőn.

Â

Â

Â

A májzik fagyáért nyom a fa rics. Ezt a gyártástechnológiát egy francia hajómaketteztől lestem el. Egy lemezbe
nőtot vajt, majd a fűrésztárcsa átmérőjénél hajszállal vékonyabb pílcait ragasztott. Ezzel teljesen párhuzamo
kártafűrés. A pílca vezeti meg az áppen soron kávetkezé nőt vjgásjt. A ricsot káris padlábá kászá-tettem.
Felvgtam 4mm vastagra, belemartam a nőtokat, ezek után szalagfűrészel felszeleteltem, csiszoltam, ásszeraktam,
megint csiszoltam. Az igazi puszpángbá lett volna, de azt nem tudtam beszerezni.

Á

Á

Járás szelet!

SkyLocker

Â Â