

Szalagfűsz vs. Kőrűfűsz & lombfűsz

Hozzáadta: Kovács Zoltán
 2010. december 23. Csütörtök 21:02
 Utolsó frissítés 2010. december 23. Csütörtök 21:37

Sokat álmództam arról, hogy legyen egy Proxon asztali kőrűfűszem. Időközben szert tettem egy Proxon asztali lombfűszre (DSH/E) majd egy FET kőrűfűszre. Az első használatok során ártékkeltem egy kicsit őket. (Persze nem jelenti azt, hogy ne lennének a munkához értékesek vagy nélkülözhetetlenek.)

Á

Á

Á

Első saját árték (nem készletből) hajás makettembe belevágva végiggondoltam mire lesz szükségem. Mint szomszéd, ez is tegeglemezre fog épülni, tehát ki kell vágnom a tegeglemezt alakra. Ehhez kellett a göpi lombfűsz. Minden gond nélkül ki lehet venni vele, de kellő odafigyelést és tapasztalatot kell venni. A szöveg nagy hullámosak lettek, egy pillanat elbambulás és rágtátn belevágtam a tiltott zónába.

Á

Á

A hajához szükségem van a palánk és egyéb részek. Ezeket meg lehetne pl. 1x8mm, 2x2mm, stb. Ezeket göpi nélkül lehetetlen. Ehhez vettem a Proxon FET-et és hozzá 0,5 mm vastag vágócséprést. Sajnos ez nem sikerült rajtennem a göpre, melyet már jeleztem a gyártásnak. Most várom a vágócséprést. Addig is a hozzáadott 1,5 mm-es cséprést használok. Árték-tévesztés kimaradt parkettával kísérleteztem. A tállyal parketta szinte teljesen használhatatlan volt, eltört, behasadt, elrepedt, stb. Az akárc ennél jobb eredményt adott, de a hajához nem használhatom volna fel.

Á

Á

A páromtól kártyásonyra faanyagot kaptam. Elmentünk a Zatik fáruházza, ahol sokféle fa kapható. Mivel a Constructo készletből ismertem a sapelly-t, azt mindenképpen kellett szereznem, a többi meg rajtunkra vésztett. Árték faanyag nem volt drágának nevezhető, mert nem kerül annyiba mint egy készlet, viszont nem egy hajás juttat ki belőle. A faanyag az legalább collos (25,4mm) vastagságú, de inkább 2 collos, melyet már bajosan tudok venni a kőrűfűszszel. Innen eredt az ötlet, hogy szalagfűszet kellene kibrábnálni. Vettem egy kő-nai tápuszt, majd nekiestem

Á

Â A májsik fôlyáirtmáinyom a fa rás. Ezt a gyártástechnológiát egy francia hajómaketteztől lestem el. Egy lemezbe
nótót vát, majd a fásztárcsa átmórájónál hajsállal vâknyobb pátát ragasztott. Ezzel teljesen párhuzamo
káfás. A pátca vezeti meg az áppen soron kâvetkezâ nót vâgását. A rásot kâris padlâbâ kâszâ-tettem.
Felvâgtam 4mm vastagra, belemartam a nôtokat, ezek után szalagfâsszel felszeleteltem, csiszoltam, âsszeraktam,
megint csiszoltam. Az igazi puszpângbâ lett volna, de azt nem tudtam beszerezni.

Â

Â

Járás szelet!

SkyLocker

Â Â