

Amit a palánkhozársál tudni árdemes

Contributed by viola
2004. October 19. Tuesday 19:57

There are no translations availableAz alábbiakban, nagyvonalakban árszfoglalom, mi az amit a palánkhozársál tudni árdemes.

A technikársál EIQszár is, egysoros vagy dupla palánkhozársál? Fesztett, vagy natúr? Ha festett az egysz test a palánkhozársi hibák ragasztással, kittel, mogyantával stb. javthaták, hisz majd lecsiszolodás fested ami alatta volt az nem látszik. Ha natúr, de kátsoros palánkhozárs akkor is egyszerűbb mert az első, vastagabb palánk sor felrakásakor náomi rutint szerzelés a második, (májrsálthatás) palánk sor felrakása elött a tested átsziszolod. A második sor anyag mindig kánnnyen hajlás 0,5 mm vastag anyag amivel egyszerűbben boldogulsz. Ha egysoros akkor gondosabb munkát kell végézni! A gerinc, a bordák, a fedézet árszeáll-tájsa utáin (állalában minden ápt-tás á-gy kezdődik) a fedvonalban árdemes elkezdni 90 %- ban a palánkhozárs. A bordák áleit (ahol a palánkokkal árintkezni fognak megfelelő szágben ferdén reszelével el kell készá-teni. Ezt a mveletet az orr ács a tatt rásznál kell elvégézni, hiszen egyé csak álen találkozáinak a bordák a palánkokkal. Názd meg a palánk anyagát natúr hajás esetén, (ha kátsoros ák termáshoz csak a második sor anyagát) hogy árnyalatra azonosak-e. Fektesd ki egymás mellé az mind ács já fányben názd ájt. Fogsz látni árnyalatnyi kálánságeket. E szerint válogasd szát ács a jobb bal oldalra párhuzar igyekezz felrakni. Pl. kát sor világosabb, kát sor sáttátebb. Mindkát oldalon. A vágáon nagyon pofás kinázetet kap. Megnázend, hogy az első a fedézetel kázel, vagy teljesen egyvonalban lávQ palánk elzetes hajlá-tás náklál szápen (nagy feszálás náklál) felilleszthet "e" e a helyére. Ez a hajás alakjátál fálgg. Amit a neten megnáz Prince de Naufchatel első párs palánkj gond náklál felrakhatás, ellenben a Victory hajás első palánk sora is kászáálákbén valás hajlá-tást igányelt. Tehát megnázod milyen á-vq a hajlá-tás. Ha szákságes a palánkot felh elött hajlá-tod. A kásqbbi (lentebb lávQ) palánkoknál szinte biztos az elre valás hajlá-tás szákságes. A palánk hajlá-tásához egy lehetságes (nem egyedáli) kászáálákl a barkács rovatban láthatás. A ágyege, hogy a fát forráv-zen 5-15 percig fQzni kell, majd a megfelelő á-vre hajlá-tva (egyszerre tábbet kis difik a sugárban nem szájmá-tanak) megvársni má-g megsárad. Kb. 24 ára. Ha meg van az első palánk a bordákat bekend ragasztással abban a vonalban ahova a palánk kb. kerál. (Palma Fa Express) Ehhez ne hasznájl pillanatragasztát. Tehát az első palánkot felillesztet a helyre, rágzá-ted, (csipesz, szorás, gombostq, ráz szeg, gumiszalag, stb.) ács a borda oldalról ragasztod. A rágzá-tás olyan legyen, hogy ne legyen utáiba a kávetkezQ palánknak de tartson a ragasztás kátsáig. emlá-tett ragasztás teljes kátsé kb 24 ára. A palánkokat egyenként oldalanként váltva rakod fel. Náhájny palánk sor el kell kezdeni fogyasztani. Ez azt jelenti, hogy a tátelezzálk fel 6 mm száles palánk márs az X edik sor utáin nem illeszthetQ fel szápen. Akkor a palánk orr vagy tatt vagy mindkát rászábQl 1-2-3-4-mm le kell gyalulni. Mindaddig má-g szápen fel nem fekszik. (mini gyalura gondolok OBI, TESCO stb.) Lehet, hogy annyit kell elvenni az anyagból, hogy nem ári vágig a hajástestet. Ez nem baj ez teljesen természetes. Fontos, hogy ezek a fogyasztások a jobb ács bal oldal párhuzamosan tártájenek. A kávetkezQ palánk majd vágig fogja áorni, vagy az azt kávetQ. Ha esetleg szákságes palánk csavarás is (a tatt felé szokott elfordulni az orrnál ritkábban) azt mindig miután a szálessággát meghatározatad (legyalultad) nedvesá-ts meg ács ágy csavard. Mindig csavard kicsit tá (kicsit vissza fog rágni) fogod egy fogással ács hársársával, meglevegeQ fávával szársá-tod, addig má-g magátál az adott pozá-cíában marad. Ha van tattálkár a palánkokat párs centivel mindig engedd tovább, majd a tattálkár beáptásekor vágd le a száksács máretre. A hársfenáken a gerinc mellett az utolsó párs palánk beillesztásre (fogyasztás) kálánsásen figyelj. Ha palánkhozársá a hajás akkor az első (vastagabb) palánk sornál lehet kicsit lezsernek lenni. A kász pakánkhozárs átsziszolva a második sort márs tapasztalatokkal felártvezve gondosan fel tudod rakni. A második sort 1 palánk szálessággal magasságban el kell tolni az első sorhoz kápest, hogy ágymond kátsáben legyenek. A második sor állalában 0,5 mm vastag. Kávetkezáskápt a hajlá-tások, csavarások mennek szárazon gond náklál. A második sor a fogyasztásra kell nagyon figyelni, fQleg ha natúr szá-nq hársársá beszálánk. Itt a fogyasztást nem tudod gyalual elkászá-teni ehhez a szike áál vonalás mellett jobb. Ha natúr, ha festett a kász hársástrá el kell tántetni a szegek, stb nyomait. Ha olyan a kivitel mint pl. a Princ de Neufchatel (hogy láthaták a szágegek) akkor is ki kell házni minden száget. A nyomát eltántetni. Csiszolás utáin a szeg fejét levágni egyenesre reszelni a csá-pett feláletet ács a szeg szápen vonalba ács egysá-kba beátni. Féstás lakozás vagy teljesen natúrban hársás esetén is a pársustálmá-tá feledkezz meg. Á a szerszámrál A palánkhajlá-tásá "fogás" anyagában (mármint a nyál) igen gyenge minQságg mogyag, ripsz-ropsz eltárik. Á Egyábként mint szerszáim nem lenne rossz, cseráhetQ betáteivel lehetne palánkot elcsá-pni, "hajlá-tani" (nem váletlenáli káztá) ács puha anyagokat (pl. ráz) 90 fokban hajlá-tani. Ami a áehajlá ugyanaz megvalásá-thatás hengeres csQrQ fogással. Á Á "hajlá-tás" nem igazán hajlá-tás. Ugyanis a hajlá-tás fogással, vagy egy hengeres csQrQ fogással, ágy valásá-thatás meg, hogy tulajdonkáppen megtárm a fa hosszanti rostjait igen gyakran 1-1,5-2 mm tárvolságra (szinte folyamatosan) egymás utáin. Ágy egásen kis rádiuszon kialaká-thatás, de a fa anyagában sáráál. Mivel a rostokat megtárm, ezáltal a palánk szálessággáben kissá hullámosodik (ez lecsiszáz eredí anyag veszá-t tábbet kevesebbet veszá-t tartásájbál. A magam rászártQl csak szákságg megoldás tud javallani. Á Van egy másá "gárgQs" hajlá-tás is ahol hársrom gárgQ (az egyik állá-thatás) káztátt kellene a palánknak felvenni az á-velt alakot. Na, erre ne nagyon szármá-tson senki. Ezzel a mádszerrel, mint technológáival rugalmatlan anyagok hajlá-tás (pl. ráz, alumá-nium, lágyvas) ká-válásán megvalásá-thatás. Fára tákáletesen alkalmatlan. Á Gá mádszerrel az a megoldás járhátás, ha a hársrom gárgQ káztátt teljesen be van szorá-tva a palánk, viszonylag kis rádiuszon a gárgQ felálete rovájtolt, ács hasonláskáppen megtárm a palánk hosszanti szájlait mint a fent leá-rt fogás fentiek nem tárványek, de talán árdemes elgondolkodni rajta. Azután mindenki azt csinájl amit akar. :) Á Há bársni másban segá-thetek, vagy itt nem voltam ártthetQ szá-vesen álllok rendelkezásedre.