

Kétféle bandázsolás

Contributed by Horváth Zoltán
2010. October 11. Monday 20:42
Last Updated 2010. October 11. Monday 21:03

There are no translations available

A Victory típusú sebzésben néha elre dolgozom olyan részt szál-tek el, ami csak jával kóssá'bb lesz becsapó jánim, ahogy haladok a hajás típusú sebzésben felfelé, így egyre több kétfélekkel kapcsolatos feladat adódik. Kétféle fonni tudok, de ezek az angolok némelyik kétféle be is bandázsolják, mégpedig egész hosszában "lásd: oldalkétfélek, stb. Ez makett szinten kb. 80-100 cm-es hosszúságig, amit kb. 0,2 mm-es csővel kell szorosan megtekerni!

A feladat a kétféle: fesz-ts½k meg jál a kétféle, amit bandázsolni fogunk, mert csak -gy fog szápen rátekeredni a vkony cső. Ezután már csak meg kell forgatni ahhoz, hogy a cső tekeredjen. A forgatás má' dja azonban nagyon nem mindegy!! Nem forgathatom csak az egyik végét, mert akkor rövidl'ni fog a szászak-tja a berendezést. Nek az sem jlt be, hogy a nem hajtott végére egy csapgyazott szabadonfutás befogást alkalmaztam. Ekkor is el'bb sodródik (tehát rövidl') a minden recsegni kezd!

A megoldás: egyszerre hajtjuk mind a két végét, azonos fordulattal " a többi már szinte magától megy (ugyanis el'bb csővel viszonylag lazán a megfelelő pozícióban tartani, az szápen rátekeredik a helyre).

Beszereztem még két motoros fogaskerék itelt (amit a CNC esztergában is felhasználtam). Az egyikből kiserelt motort. Egy deszka két végére egymással szemben rágttettem kétet, így hogy a kimenő tengelyek egy egyenesbe essenek. Az egyik vége csak egy roz drótból forrasztott szemet kapott, a másik ugyanezt " megfejelve egy megduplázott befűtes gumival (l' lesz a fesz-ts' oldal). Már csak a két hajtást kellett valami kézfűs tengellyel összekötni. Erre a csőra találtam egy má'teres 4 mm ítmőrj alumínium rudat, amivel a hajtások szemben l'v fogaskerekeit kapcsoltam össze. Olyan fogaskerék-párt választottam, ami már nem forog túl nagy fordulatszámmon, mert a má'teres tengelyt már nem szerettem volna kézfűpen csapgyazni. Ebből az összekapcsolásból kétfélek, hogy ennek a két fogaskeréknek a tengelye is egy egyenesbe kell, hogy essen!! A tengelyekre vonatkozó feltételt el'bb kéfnnyen lehet teljesíteni..

Â

Â

Â

Â

Tápegység: kis dugasz-típ kb. 15V-al, de kapcsolgathatás lefelé, ha esetleg túl gyors lenne. A bekapcsolást kétféle

az alábbi dolgok tartóknak: az ísszekíté ' tengely teszi a dolgoit, mindköt oldal já³ irányba és teljesen egyformán fo Max. fordulaton azót a mteres tengely berezgett, ezót kapott kápre egy kis tmasztást (mögsem csapágyat). tpegyset kapcsolás elosztás³ hasznájlom, Á-gy lálbbal tudom a gópet ki-bekapcsolni és mindköt kezem szabad cóna tartásához.. Á Á Á A nem egészen egy mteres fonalat kb. 20-25 perc³ alatt teljes hosszán be tudom bandázni kellá' minásáben. Ami még szerintem fontos tapasztalat, hogy fekete fonatra fekete cónát fítekerni azót nehöz, nagyom mereszteni kell a szemét. A sítés³ rke fonal á" fekete cóna pírros mír sokkal jobban lálthat³ á" ez szemnek kevésbé fírásztá.. Á Még valami: tapasztalatom szerint jobb a bolyhosodás, szásítá' (puhább) alapanyag font kítelet bandázsolni á" szebb lesz a vgeredmény, hengeresebb lesz a kász kíte. Az erás'ebb, nem szás'ítá' fonatot bandázsolva a vgeredményen láltszanak a fonás hullámai. (tudom, hogy eláz'leg ebbe még bele kellene a mlyedésekre tekerni egy-egy vkony cónát, hogy kiegyenlétá'djenek á" de az elóg kilálstalan harcnak tá±nik Áitmás'á'kkel, mert nekem csak 3 fole mretá' cónám van) Lehet, hogy eleve valami kász zsinárt kellene bandázsolni Majd utánának.

Kásá'bb meg fogom próbáljni a 24V-os títáíjst, mert a motor 24V-os á" kórás, hogy a tengely bérja-e. A fítekernés cónát nem kell kálál n feszé-teni - elegendá', á ahogy a saját spulnija fokezi. A fítekerés helyéhez kópest minir lemaradva kell vezetni, ekkor a menetek szópen egymás mellé kerá'lnek. Bakizni is lehet, ekkor hálás STOP, kózzel visszaforgathatá³ a fonal akár 4-5 fordulatot is, és ki lehet javé-tani, ha esetleg fólre ment a cóna..

Máira ennyit a technika ájdonsáigaibá'á'.